

### Consommateurs d'énergie classiques

- Lumière / éclairage
- Démarrage du moteur, radio, essuie-glace
- Climatisation
- Sièges chauffants, rétroviseurs latéraux chauffants
- Système de navigation
- Vitres électriques
- Avertisseurs sonores pneumatiques

### Consommateurs additionnels

- Chauffage auxiliaire
- Système de divertissement
- Micro-ondes
- Réfrigérateur
- Téléphone, téléphone portable
- Transmission mobile et analyse des données du véhicule
- Signal de freinage d'urgence, feux diurnes, feux de détresse
- Système de suivi de voie, MirrorEye, système d'assistance au conducteur, système de gestion de flotte, système de freinage électronique
- Système d'analyse Alcolock, système d'alerte du conducteur, antidémarrage



### LES PLUS GROS CONSOMMATEURS D'ÉLECTRICITÉ DANS LES CAMIONS LONGUE DISTANCE



#### Réfrigérateur

Le réfrigérateur consomme environ 1 à 3 Ah (selon la température extérieure). S'il reste allumé pendant le week-end, il peut décharger une batterie complètement chargée de plus de 50 %. Si la batterie n'est pas complètement chargée, cela peut aboutir à une décharge profonde.



#### Climatisation

Un système de climatisation dans un poids lourd consomme environ 10-30 Ah et s'éteint lorsque le niveau de charge de la batterie atteint 45 %. Lorsque la température extérieure est de +30 °C et que la température de la cabine est de +26 °C, la climatisation peut être utilisée pendant 8 à 10 heures. Si la température de la cabine est de +20 °C, cette durée est réduite à environ 4-5 heures. Par conséquent, choisissez toujours une température de cabine raisonnable par rapport à la température extérieure.



#### Éclairage et divertissement

L'info-divertissement et la lumière sont deux gros consommateurs d'énergie ! La lumière intérieure consomme environ 5 Ah. La télévision, l'ordinateur, la sono vont consommer 4 à 5 Ah de plus.



#### Chauffage auxiliaire

Avec une consommation d'énergie d'environ 4-10 Ah, le chauffage auxiliaire est souvent le principal consommateur d'électricité en hiver. Comme on l'utilise lorsque la température est basse, la performance de la batterie est considérablement réduite. Par exemple, lorsque la température extérieure est de -18 °C, la capacité de la batterie est réduite à 50 % environ.

**CONCENTRE DE  
PUISSANCE Banner  
BUFFALO BULL AGM  
BIEN PLUS QU'UNE  
SIMPLE BATTERIE.**

Banner France SAS  
Zone Industrielle No. 2 - 5, Rue Vauban, F-68170 Rixheim  
Telefon: +33/(0)3 89/44 28 38, Fax: +33/(0)3 89/54 13 28  
E-Mail: office.bf@bannerbatteries.com



**Banner PUISSANCE  
& RESISTANCE  
BUFFALO BULL AGM**



[bannerbatterien.com](http://bannerbatterien.com)

LEADING  
COMPANIES OF AUSTRIA

# BUFFALO BULL AGM – LE CONFORT POUR LES CAMIONS LONGUE DISTANCE



## LE PACK D'ENERGIE POUR LES CAMIONS LONGUE DISTANCE AVEC LA TECHNOLOGIE AGM.

Aujourd'hui, un camion longue distance est bien plus qu'un simple moyen de transport de marchandises entre un point A et un point B. C'est à la fois le poste de travail du conducteur et son domicile et ce, plus de 3 jours par semaine. Pour répondre à ces exigences particulièrement élevées, Banner a créé la nouvelle Buffalo Bull AGM !

### La batterie de démarrage et de circuit de bord optimale pour les camions longue distance dans des conditions d'utilisation difficiles.

Toujours suffisamment de courant ! Pour le démarrage du moteur et l'alimentation du circuit de bord – autrement dit, un confort parfait. À tout moment et où que vous soyez ! Même en cas d'utilisation des plus gros consommateurs d'énergie comme la climatisation, le chauffage auxiliaire, le réfrigérateur, l'éclairage et les systèmes de divertissement.

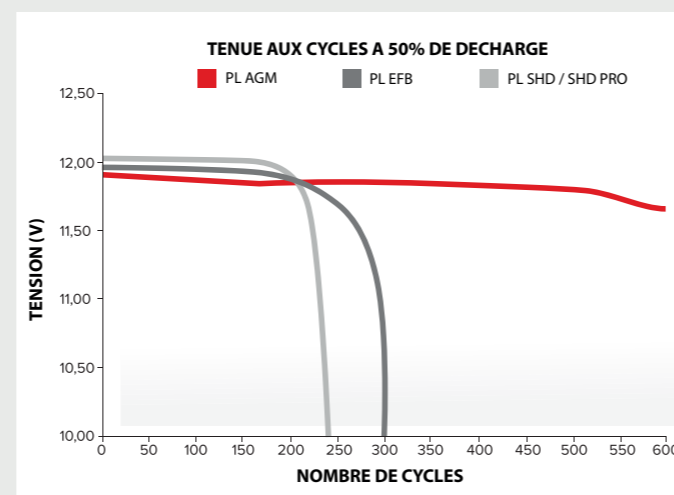
- La nouvelle batterie de démarrage et de circuit de bord Buffalo Bull AGM garantit une puissance de démarrage totale et un grand confort pour tous les camions longue distance et donc pour tous les chauffeurs.
- Une puissance plus que suffisante pour le démarrage du moteur et l'alimentation du circuit de bord.

## DONNEES TECHNIQUES

- Batterie en fibres de verre régulée par soupape (VRLA)
- Tension nominale : 12 V
- Capacité nominale : 210 Ah
- Démarrage à froid : 1200 A (EN)
- Dimensions conformes à EN 50342-4 2009
- Pour tous les camions longue distance : MAN, Mercedes, Scania, Steyr Trucks, Volvo, ...

## AVANTAGES DU PRODUIT

- Résistance aux cycles trois fois supérieure à celle des batteries SHD classiques, grâce à la formulation de la masse active et aux revêtements en fibres de verre.



\*DoD : Depth of Discharge 50% = niveau de décharge 50 %

- Conception robuste et résistance aux secousses maximale grâce à une fixation de plaques spéciale
- Meilleure résistance à la corrosion de la grille grâce à un processus de fabrication spécifique.
- Pas de stratification de l'acide en raison de la structure AGM
- Excellente aptitude à la charge : la tension du régulateur du véhicule convient également parfaitement pour les batteries profondément déchargées.
- La technologie au calcium permet une consommation d'eau minimale.

- Conçue pour répondre aux besoins énergétiques élevés dus à la hausse des fonctions de confort dans les camions longue distance.
- Optimal pour le montage arrière intégral (classe d'émissions EURO 5/6).
- Dégazage centralisé avec protection anti-retour d'étincelles intégrée.
- Pièces de montage pour améliorer la sécurité du produit : protection contre les courts-circuits, bouchons ESD\*.



Le chauffeur dort dans le véhicule et utilise par conséquent un grand nombre d'appareils électriques. Nuitées : jusqu'à une semaine.



Charge de la batterie pendant la conduite en 9 heures à basse tension (14,3 V/batterie). La batterie doit donc avoir une aptitude à la charge optimale.



Résistance aux secousses extrêmes garantie, même en cas de batterie montée intégralement à l'arrière du camion.



Plus d'informations sur