

Los consumidores de energía hasta la fecha

- Luz/iluminación
- Arranque del motor, radio, limpiaparabrisas
- Climatizador
- Calefacción del asiento, espejos retrovisores calefactados
- Navegación
- Elevallunas eléctricos
- Bocina de aire comprimido

Nuevos consumidores de energía

- Calefacción auxiliar durante el estacionamiento
- Entretenimiento: Multimedia
- Micro-ondas
- Nevera
- Teléfono, teléfono móvil
- Transmisión y evaluación de datos del vehículo
- Luz de freno de emergencia, luz de circulación diurna, luces de advertencia de peligro
- Ayudas a la conducción: Sistema de aviso de salida del carril; MirrorEye; Sistema de gestión de la flota; Sistema de frenado electrónico.
- Sistema de análisis Alcolock: Alerta al conductor



DISPOSITIVOS QUE MÁS ELECTRICIDAD CONSUMEN EN CAMIONES DE LARGAS DISTANCIAS



Nevera

La nevera consume entre 1 y 3 Ah (en función de la temperatura ambiente). Si se queda encendida durante el fin de semana, puede consumir más del 50 % de una batería totalmente cargada. Si la batería no está totalmente cargada, puede descargarse totalmente.



Climatizador

El aire acondicionado de un camión consume aproximadamente 10 y 30 Ah y se apaga cuando el estado de carga de la batería desciende hasta el 45 %. Si la temperatura ambiente es superior a 30 °C, este sistema se puede utilizar durante 8 o 10 horas con la temperatura fijada a 26 °C para la cabina. No obstante, si bajamos la temperatura de la cabina a 20 °C, el tiempo de uso se reduce a 4 o 5 horas aproximadamente. Por eso, siempre conviene seleccionar una temperatura para la cabina que sea apropiada en comparación con la temperatura ambiente.



Iluminación y sistemas de entretenimiento y multimedia

La iluminación y los sistemas de entretenimiento consumen mucha energía. La iluminación interior del habitáculo consume unos 5 Ah. Si se utiliza la televisión y un sistema de sonido o un ordenador portátil, se consumen otros 4 o 5 Ah.



Calefacción auxiliar durante el estacionamiento

Con un consumo de energía de entre 4 y 10 Ah, el calefactor de estacionamiento suele ser el mayor consumidor eléctrico en invierno. Puesto que se activa cuando las temperaturas exteriores son muy bajas, el rendimiento de la batería disminuye notablemente. Por ejemplo, a una temperatura ambiente de -18 °C, la capacidad de la batería se reduce a solo un 50 %.

Banner BUFFALO BULL AGM: MUCHO MÁS QUE UNA SIMPLE BATERÍA.

Banner BATERIAS ESPAÑA, S.L.
C/ Hilanderas 5, Nave C
Pol. Ind. Los Angeles
28906 Getafe, Madrid
eMail: office.bes@bannerbatteries.com



AGM Banner: POTENCIA Y COMODIDAD BUFFALO BULL.



bannerbatterien.com

LEADING
COMPANIES OF AUSTRIA



BUFFALO BULL AGM – COMODIDAD PARA LARGAS DISTANCIAS



POTENCIA PARA CAMIONES Y AUTOBUSES DE LARGA DISTANCIA CON TECNOLOGÍA AGM.

Hoy en día, un camión de larga distancia es más que un mero medio de transporte de mercancías que va de un sitio a otro. Es el puesto de trabajo de conductores y su hogar durante 3 días a la semana. Banner ha sacado al mercado la nueva Buffalo Bull AGM para cumplir con estos requisitos tan exigentes.

La batería de arranque y de apoyo auxiliar perfecta para camiones y autobuses de larga distancia, sometidos a las condiciones más duras.

¡Siempre con la máxima energía! Para el arranque del motor y para el consumo de todos los componentes electrónicos de a bordo: Disfrute de su estancia.

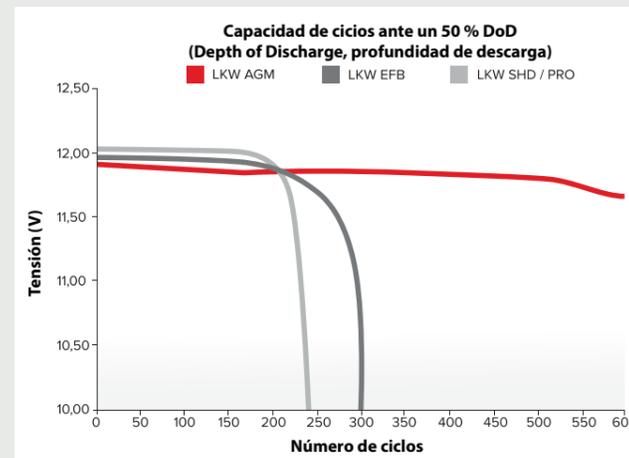
- La nueva batería de arranque y de a bordo Buffalo Bull AGM garantiza la máxima potencia de arranque y la mayor comodidad para cualquier camión de larga distancia y, por tanto, para cualquier conductor.
- Energía más que suficiente para el arranque del motor y el suministro de la red de a bordo. Suficiente energía de arranque por la mañana sin tener que dejar el motor encendido durante la noche.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Batería con tecnología AGM (fibra de vidrio absorbente) regulada por válvula (VRLA)
- Tensión nominal: 12 V
- Capacidad nominal: 210 Ah
- Arranque en frío: 1200 A (EN)
- Dimensiones en cumplimiento de la norma EN 50342-4:2009
- Para todos los camiones de larga distancia: MAN, Mercedes, Scania, camiones Steyr, Volvo, ...

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Triple resistencia a los ciclos en comparación con las baterías SHD convencionales, gracias a la fórmula de masa activa y a los revestimientos de fibra.



*DoD: Depth of Discharge 50 % = 50 % profundidad de descarga

- Diseño robusto y máxima resistencia a las vibraciones a causa de la fijación especial.
- Resistencia a la corrosión de las rejillas mejorada debido a la aplicación de procesos de fabricación continuos.
- Sin estratificación del ácido gracias a la estructura AGM.
- Admisión de carga excepcional: la tensión del regulador del vehículo también es suficiente para baterías muy descargadas.
- La tecnología de calcio facilita el consumo mínimo de agua.
- Diseñada para consumos de energía elevados debido al número creciente de funciones de confort en los camiones de largas distancias.

- Ideal para su instalación en la parte trasera junto a la quinta rueda (EURO 5/6).
- Desgasificación central con protección contra deflagración.
- Piezas de montaje para mejorar la seguridad del producto: protección contra cortocircuitos, tapones para ESD*.



El conductor pernocta en el vehículo y, durante la noche, utiliza mucho el sistema eléctrico del vehículo. Pernoctaciones: hasta una semana.



Carga de la batería durante la conducción en 9 horas a baja tensión (14,3 V/batería), por lo que la batería debe presentar una admisión de carga excelente.



Se garantiza la máxima resistencia a las vibraciones en los camiones cuya batería viene instalada en la parte trasera.



Encontrará más información en: