

Banner intensiviert Zusammenarbeit mit Premium-Automobilhersteller

- **EFB Batterien als wirtschaftliche Alternative zur AGM-Technologie**
- **Hoher Recyclinggrad bei Blei-Säure-Batterien**

Leonding, 04. September 2017. Neben den AGM-Batterien wird Banner ab 2018 auch EFB-Batterien an die BMW Group liefern. „Beliefert werden insgesamt vier BMW Group Standorte in Europa. Mit unseren technischen Innovationen leisten wir einen wesentlichen Beitrag zur Verringerung der CO₂-Emissionen von modernen Fahrzeugen. Viele unserer OEM-Kunden setzen bereits seit einiger Zeit auf die EFB-Batterie als wirtschaftliche Alternative zur AGM-Batterie“, sagt Banner Geschäftsführer Andreas Bawart.

Für „micro-hybride Antriebe“ besonders geeignet

Die Blei-Säure-Technologie ist ausgereift, preiswert und weist einen hohen Recyclinggrad auf. Bei der EFB-Technologie (enhanced flooded battery) handelt es sich um eine verstärkte Nassbatterie. Diese Batterietechnologie kommt bei micro-hybriden Antrieben, die hauptsächlich mittels Bremsenenergieerückgewinnung und Start-Stopp-Automatik Kraftstoff sparen, zum Einsatz. Mit der EFB- und AGM-Technologie stellt Banner auch seine Verantwortung für ressourcen-schonendes sowie nachhaltiges Handeln unter Beweis. Ein richtungsweisender Recyclingkreislauf, bei dem 100 Prozent der Altbatterien wieder verwendet werden, setzt Maßstäbe für ein nachhaltiges Wirtschaften.

EFB-Batterie als Alleskönner

Durch innovative Entwicklungsmaßnahmen erfüllt die EFB-Technologie die hohen Kundenanforderungen an die Batterie optimal. So werden beispielsweise spezielle Additive, Vliesauflagen an den Elektroden, Separatoren mit geringstem Innenwiderstand sowie optimierte, kontinuierlich gegossene Gitter eingesetzt. Diese Entwicklung trägt dazu bei, dass namhafte Automobilhersteller anstatt der aufwendigen und kostenintensiveren AGM-Technologie auf die EFB-Batterie setzen. Die annähernd flächendeckende Einführung von Start-Stopp-Funktionen bei Neufahrzeugen und die erhöhten Anforderungen an das Bordnetz und dessen Energieversorgung beschleunigen den Einsatz der EFB-Technologie weiter.

Bildtext:

Abb. 1) Banner Running Bull EFB für Start-Stopp-Fahrzeuge ohne Energierückgewinnung. Jetzt erstmals auch in PKW mit Rekuperation im Einsatz!

Foto: Abdruck honorarfrei. Belegexemplar erbeten.

Banner Batterien auf einen Blick

Die Banner GmbH ist ein innovativer, expandierender Hersteller hochwertiger Starterbatterien. Seit 1937 produziert das Unternehmen mit Sitz in Leonding (Österreich) Batterien für Fahrzeuge aller Art. Das Familienunternehmen unter der Leitung von Andreas Bawart und Mag. Thomas Bawart beschäftigt europaweit rund 800 Mitarbeiter. Banner produziert und verkauft über 4,5 Millionen Starterbatterien jährlich. Damit zählt Banner zu den traditionsreichsten, erfahrensten und bedeutendsten Marken in der Herstellung von Akkumulatoren. Banner Batterien gehören zur Erstausrüstung zahlreicher Modelle von Audi, BMW, Caterpillar, Jungheinrich, Kässbohrer, Liebherr, Mercedes, Mitsubishi, Porsche, SEAT, Volvo und VW. In 14 Ländern erfolgt die Händlerbetreuung durch eigene Vertriebsgesellschaften. In über 60 weiteren Staaten Europas, Afrikas und Asiens werden die Produkte über Direktimporteure verkauft. Zukunftsorientierte Technik und herausragende Qualität unterstreichen den internationalen Ruf der Vorzeigeprodukte mit der „Kraft des Büffels“, die auch das Banner Logo prägt. Weitere Informationen unter bannerbatterien.com

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an:

Franz A. Märzinger, MBA
Leiter Vertrieb und Marketing

Banner GmbH, Banner Straße 1, A-4021 Linz
Tel. +43 (0) 732 38 88 21500, Fax DW 51500
Mobil +43 (0) 676 87 38 1500
E-Mail: franz.maerzinger@bannerbatterien.com
bannerbatterien.com