WIOSNA 2018

BÜFFELPOST

Banner *THE POWER COMPANY*

INNOWACJAMI
KSZTAŁTUJEMY PRZYSZŁOŚĆ

ASORTYMENT
Z NOWYMI PRODUKTAMI DOSTOSOWANYMI DO TRENDÓW

WYPOSAŻENIE FABRYCZNE
AGM I EFB POWER W POJAZDACH KLASY PREMIUM

ZARZĄDZANIE ŚRODOWISKOWE
OD SUROWCA DO RECYKLINGU: OCHRONA ZASOBÓW

bannerbatterien.com

LEADING COMPANIES OF AUSTRIA

WSTĘP

WSTĘP

Szanowni Państwo,

spoglądamy wstecz na pełen wyzwań rok finansowy: choć zima odpuściła, to jednak udało nam się utrzymać wysoki poziom sprzedaży z roku ubiegłego, a ponadto otrzymaliśmy kilka nowych zamówień od producentów OEM. W bieżącym roku finansowym spodziewamy się dalszego wzrostu dostaw dla producentów OEM.

Z tego też powodu zainwestowano wiele środków w modernizację lokalizacji Linz/Leonding. Rozbudowa produkcji zostanie zakończona w tym roku: oznacza to większe moce produkcyjne, szybszą dostępność i łatwiejsze dostosowanie do sezonowości produktu. Rozszerzając nasz asortyment, wzięliśmy ponadto pod uwagę zmieniające się potrzeby rynku. Nasi klienci są teraz doskonale przystosowani do trendów w sektorze motoryzacyjnym.

Marka Banner oznacza Buffalo Power prosto z Austrii, niezawodną jakość, innowacyjność i obsługę klienta. W 2018 roku będzie ona nadal wzmacniana — lokalnie i globalnie. Nowa struktura naszego zespołu ds. eksportu gwarantuje optymalną obsługę klienta. Każde nasze działanie ma na celu zapewnienie korzyści dla naszych klientów, pracowników, dostawców i partnerów biznesowych. Mamy nadzieję, że będziemy mogli wystartować w przyszłość wspólnie z Państwem!

Andreas Bawart
Dyrektor ds. handlowych

Thomas Bawart
Dyrektor ds. technicznych

INNOWACJE

BUFFALO POWER NA PEŁNYCH OBROTACH

Kto chce wystartować, ten już dziś musi pomyśleć o jutrze. Z nowymi akumulatorami do pojazdów użytkowych klienci Banner są doskonale przygotowani na wymagania przyszłości.

Produkty serii Bufallo Bull są najmocniejszymi modelami wśród akumulatorów rozruchowych i akumulatorów do sieci pokładowej. Akumulator Bufallo Bull jest zawsze optymalnym rozwiązaniem i pasuje do wszystkich pojazdów użytkowych, takich jak samochody ciężarowe, autobusy, maszyny rolnicze/leśnicze/budowlane, a nawet do urządzeń stosowanych na torach wyścigowych.

NOWE AKUMULATORY FIRMY Banner DO POJAZDÓW UŻYTKOWYCH

Akumulator do sieci pokładowej w sektorze pojazdów użytkowych musi spełniać wiele specjalnych wymagań:

- Funkcja hotelowa w dalekobieżnych samochodach ciężarowych (kierowca nocuje w pojeździe i korzysta z dużej liczby odbiorników elektrycznych)
- Bardzo wysoka wytrzymałość na wstrząsy w przypadku zintegrowanego montażu akumulatora z tyłu pojazdu

Z myślą o tych specjalnych wymaganiach firma Banner wprowadza na rynek nowy model Bufallo Bull EFB.

NOWOŚĆ! BUFFALO BULL EFB
EFB 690 17 (obudowa B — 190 Ah/1050 A EN)
EFB 740 17 (obudowa C — 240 Ah/1200 A EN)

BUFFALO BULL EFB
ZALETY PRODUKTU I KORZYŚCI DLA KLIENTA W SKRÓCIE:

- W ofercie akumulatory 190 Ah lub 240 Ah.
- Zwiększona odporność na obciążenia cykliczne dzięki zastosowaniu aktywnej masy i powłok ze szklanej włókniny

- Wytrzymała konstrukcja i doskonała wytrzymałość na wstrząsy dzięki specjalnemu mocowaniu zestawów
- Zwiększona odporność na korozję kratek dzięki zastosowaniu stałych metod produkcji
- Technologia Calcium zapewnia minimalne zużycie wody
- Bezobsługowa konstrukcja (brak konieczności uzupełniania wody) w normalnych warunkach pracy
- Centralny układ odgazowujący ze zintegrowanym zabezpieczeniem przed zapłonem zwrotnym
- Dodatkowe komponenty, poprawiające bezpieczeństwo produktu: zabezpieczenie przeciwzwarciowe, korki ESD*
- Wymiary zgodne z normą EN 50342-4:2009

* ESD = ElectroStatic Discharge, ładunki elektrostatyczne to przebicia napięciowe powstające w wyniku dużych różnic potencjału. Te przebicia (widoczne ewentualnie jako iskry) powodują krótkotrwały prąd o wysokim natężeniu i mogą prowadzić do zapalenia się łatwopalnych materiałów. I temu bezpiecznie zapobiega korek ESD.

PRZY WYMIANIE AKUMULATORA NALEŻY BEZWZGLĘDNIE STOSOWAĆ SIĘ DO NASTĘPUJĄCYCH WSKAZÓWEK!

Uwaga: W żadnym wypadku nie montować konwencjonalnego akumulatora mokrego w pojeździe, który seryjnie wyposażony został w akumulator EFB. W razie potrzeby należy ponownie użyć wyłącznie akumulatora EFB W identycznej obudowie i w identycznej klasie mocy.

Porada eksperta:
Dominik Traxler, menadżer produktu — akumulatory rozruchowe

Istnieje możliwość ulepszenia konwencjonalnego akumulatora rozruchowego do jeszcze mocniejszego i odporniejszego na obciążenia cykliczne akumulatora Buffalo Bull EFB.
W związku z tym prosimy o kontakt z opiekunem klienta w firmie Banner.

Obudowa B
Buffalo Bull EFB 690 17 może zastąpić Buffalo Bull typu 680 32, SHD 680 32, SHD PRO 680 08.

Obudowa C
Buffalo Bull EFB 740 17 może zastąpić Buffalo Bull typu 725 11, SHD 725 11, SHD PRO 725 03.

EFB = Enhanced Flooded Battery, akumulator rozruchowy odporny na obciążenia cykliczne.

Przy produkcji maszyn specjalnych potrzebne są coraz wyższe prądy do startu na zimno.

Przyczyną są wysokie obciążenia zwłoczne (na przykład agregaty hydrauliczne), które muszą być poruszane przy uruchamianiu. Do tych wymagań opracowano wysokoprądowy akumulator Bufallo Bull.

NOWOŚĆ! AKUMULATORY WYSOKOPRĄDOWE BUFFALO BULL
650 11 (obudowa A — 150 Ah/1150 A EN)
680 11 (obudowa B — 180 Ah/1400 A EN)

AKUMULATORY WYSOKOPRĄDOWE BUFFALO BULL — ZALETY PRODUKTU I KORZYŚCI DLA KLIENTA W SKRÓCIE:

- W ofercie 2 standardowe wielkości akumulatorów (obudowa A i B) z prądem uruchamiania na zimno 1150 A lub 1400 A
- Wysoka wytrzymałość na wstrząsy
- Technologia Calcium zapewnia minimalne zużycie wody
- Bezobsługowy w normalnych warunkach pracy
- Centralny układ odgazowujący ze zintegrowanym zabezpieczeniem przed zapłonem zwrotnym
- Dodatkowe komponenty, poprawiające bezpieczeństwo produktu: zabezpieczenie przeciwzwarciowe, korki ESD
- Wymiary zgodne z normą EN 50342-4:2009

Wszystkie akumulatory EFB i akumulatory wysokoprądowe dostępne są od wiosny 2018 roku.

Wiodący producenci pojazdów użytkowych ufają najlepszym akumulatorom Banner z serii Buffalo Bull i montują je jako pierwsze wyposażenie.

Samochody ciężarowe Mercedes, maszyny budowlane Liebherr, koparki Caterpillar, koparki Wacker/Neuson, zagęszczarki BOMAG, Kässbohrer Pistenbully, maszyny rolnicze i budowlane Kubota, traktory Lindner i maszyny budowlane Rammax.

NOWE AKUMULATORY SAMOCHODOWE FIRMY Banner — ROZSZERZAMY ASORTYMENT!

POWER BULL PRO — KONTYNUACJA HISTORII SUKCESU

Oto kolejny zwycięski akumulator rozruchowy Power Bull PRO. Ten bestseller firmy Banner jest przykładem idealnego połączenia wielokrotnie nagradzanej jakości produktu oraz wydajności na poziomie Premium. W skrócie — najwyższa jakość od oryginalnego produktu aż po montaż pofabryczny.

Dokładnie z tego powodu portfolio produktów poszerza się o opisane poniżej trzy typy akumulatorów w obudowie T.

Power Bull
PRO P50 42
(obudowa T4/LB1 — 50 Ah/400 A EN)
PRO P63 42
(obudowa T5/LB2 — 63 Ah/600 A EN)
PRO P77 42
(obudowa T6/LB3 — 77 Ah/680 A EN)

Jest to sensowne uzupełnienie asortymentu z uwagi na wiele modeli Forda (bez funkcji start/stop i bez systemu odzyskiwania energii hamowania), w przypadku których należy konsekwentnie wymienić oryginalny akumulator o wysokości 175 mm.

Dostępne będą od wiosny lub najpóźniej od lata 2018 roku, czyli w odpowiednim momencie przed rozpoczęciem kolejnego sezonu akumulatorowego.

NOWE AKUMULATORY START/STOP Z TECHNOLOGIĄ EFB.

Firma Banner rozszerza program akumulatorów Running Bull EFB, aby sprostać wyzwaniom przyszłości.

SPECJALNIE DLA EUROPEJSKICH SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

w asortymencie są trzy nowe akumulatory EFB, wszystkie dostępne już wiosną 2018 roku.

Są przy tym dwa typy wyścigowe przeznaczone głównie dla modeli Forda z funkcją start/stop (ECOnetic):
EFB 565 12
(obudowa T6/LB3 — 65 Ah/650 A EN)
EFB 575 12
(obudowa T7/LB4 — 75 Ah/730 A EN)

W połączeniu z innym typem wyścigowym, pasują one do dużej liczby modeli z funkcją start/stop wielu europejskich producentów samochodów osobowych:
EFB 580 11
(obudowa H7/L4 — 80 Ah/780 A EN)

SPECJALNIE DO AZJATYCKICH SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

Jako jeden z pierwszych producentów akumulatorów w Europie, firma Banner posiadała w 2014 roku w swoim asortymencie w serii produktów Running Bull EFB typy akumulatorów przeznaczonych do samochodów azjatyckich. Tym samym spełnialiśmy i spełniamy wymagania specyfikacji azjatyckich producentów samochodów, którzy ten rodzaj akumulatorów montują oryginalnie w modelach wyposażonych w funkcję start/stop.

Do znanych i już dostępnych typów EFB 565 00 (nowy model 565 15), EFB 565 01 (nowy model 565 16) oraz EFB 595 00 (nowy model 595 15) dochodzą teraz trzy nowe wydajne akumulatory. Wszystkie wyposażone są w technologię EFB z powłoką z włókniny szklanej przy separatorze, tarciowo zgrzewaną pokrywę z układem centralnego odgazowywania i zintegrowane zabezpieczenie przed zapłonem zwrotnym.

Oto nasze trzy nowe typy Asia EFB:

EFB 538 15
(obudowa 35NS — 38 Ah/400 A EN)
EFB 555 15
(obudowa 45NS — 55 Ah/460 A EN)
EFB 570 15
(obudowa D26 — 70 Ah/680 A EN)

Dostępne wiosną lub najpóźniej latem 2018 roku!

AKUMULATORY EFB ZE ZMIENIONYM NOWYM NUMEREM TYPU/CZĘŚCI.

Równolegle z rozszerzeniem palety produktów zoptymalizowano numerację typów i części w sekcji produktów EFB, co ma na celu wykluczenie pomyłek z innymi wariantami produktów Bull! Sugerujemy natychmiastowe odnotowanie zmiany między starymi i nowymi numerami typów oraz części w Państwa systemie gospodarki materiałowej zgodnie z poniższą tabelą.

Od 1 kwietnia 2018 roku przy zamówieniach obowiązują następujące zmiany numerów typów i części EFB:

Typy: STARY numer części	NOWY numer typu / części od 01.04.2018 r.
EFB 56000 / 012560000101	EFB 56011 / 012560110101
EFB 56500 / 012565000101	EFB 56515 / 012565150101
EFB 56501 / 012565010101	EFB 56516 / 012565160101
EFB 57000 / 012570000101	EFB 57011 / 012570110101
EFB 59500 / 012595000101	EFB 59515 / 012595150101

Do europejskich i azjatyckich pojazdów z funkcją start/stop, z jeszcze szerszą gamą asortymentu! Teraz także optymalnie dostosowane do: Ford (akumulatory typu T); Chevrolet-Daewoo, Daihatsu, Honda, Hyundai, Isuzu, Kia, Mazda, Mitsubishi, Nissan, Proton, Ssangyong, Subaru, Suzuki i Toyota (typy akumulatorów do pojazdów azjatyckich).

NOWE ŁADOWARKI ACCUCHARGER

NIEZAWODNOŚĆ NIE BIERZE SIĘ ZNIKĄD

Jako usługodawca oferujesz swoim klientom niezawodne usługi dzień po dniu. Niezależnie od tego, czy jest to specjalistyczny warsztat, centrum serwisowe czy pojazd interwencyjny — Accucharger gwarantuje zawsze perfekcyjne ładowanie. Nowe modele Pro 100A i Pro 25A dzięki nowoczesnym funkcjom znacznie ułatwiają codzienną pracę.

Porada eksperta:
Silvio Steiner, menadżer produktu — wyposażenia dodatkowego

Profesjonalna ładowarka Accucharger 12 V 100 A posiada tryb Flash dla regularnych aktualizacji oprogramowania. Ta niezwykle wydajna ładowarka gwarantuje perfekcyjne ładowanie nawet bardzo dużych akumulatorów. Kupujący mogą wybrać pomiędzy w pełni automatycznym lub ręcznym ustawianiem nowoczesnych programów ładowania. Wszystko to wyświetlane jest na dużym wyświetlaczu LED. Najwyższy poziom bezpieczeństwa, wytrzymała konstrukcja i niezwykle prosta obsługa to cechy wyróżniające tego pakietu zasilającego.

ACCUCHARGER PRO 25A IDEALNY DLA POJAZDÓW INTERWENCYJNYCH I WARSZTATÓW

W gamie produktów Banner nowością jest także Accucharger Pro 25A. Jego niezawodność sprawia, że nadaje się nie tylko do stosowania w warsztatach, ale również w pojazdach interwencyjnych. Nawet w trakcie diagnostyki tryb ładowania buforowego nadal dostarcza pojazdowi potrzebnej energii. Duży wyświetlacz graficzny z czytelnymi wskazaniami umożliwia łatwą obsługę. Oprócz w pełni automatycznego ładowania akumulatora, urządzenie posiada własny tryb Refresh (do 16 V) dla głęboko rozładowanych akumulatorów.

ROZBUDOWA ZAKŁADÓW

JESZCZE WIĘCEJ — JESZCZE SZYBCIEJ — JESZCZE LEPIEJ

Popyt na wysokiej jakości produkty Banner jest w tej chwili nie do zatrzymania. Aby zapewnić stałą niezawodność produktów przy zwiększonych mocach produkcyjnych, zainwestowano wiele w nowe linie produkcyjne. Klienci firmy Banner korzystają z szybszej dostępności, najnowocześniejszych technologii i zrównoważonego rozwoju.

Po około 15 miesiącach budowy stopniowo uruchamiane są nowe linie produkcyjne w zakładzie w Leonding. Zwiększone moce produkcyjne przekładają się na krótszy czas oczekiwania i bardziej elastyczne dostosowanie do sezonowości sprzedaży akumulatorów. Czyni to z firmy Banner wiarygodnego partnera, który potrafi szybko reagować nawet w krytycznych sytuacjach na rynku. W razie potrzeby linie produkcyjne mogą być jeszcze bardziej rozbudowane.

ZAWSZE O JEDEN KROK DO PRZODU

Ponadto nowoczesne linie produkcyjne umożliwiają dobrze wyszkolonym pracownikom ciągłe rozwijanie technologii. W ten sposób Banner aktywnie kształtuje mobilność przyszłości.

Klienci mogą być pewni, że oferowana jakość premium odpowiada najnowszym technologiom i badaniom. W końcu tylko w ciągu ostatnich sześciu lat zainwestowano ponad 50 milionów euro w badania, rozwój i produkcję. Priorytetem jest przy tym zrównoważony rozwój — zakład produkcyjny w Linz-Leonding jest jednym z najbardziej przyjaznych dla środowiska zakładów produkujących akumulatory w Europie.

PRODUCENT O SILE BYKA

© BMW AG

Banner ZACIEŚNIA WSPÓŁPRACĘ Z PRODUCENTAMI AUT KLASY PREMIUM

Oprócz akumulatorów AGM, od lutego 2018 roku Banner produkuje również akumulatory EFB dla marki klasy premium, jaką jest BMW.

Podstawą wyboru odpowiedniego producenta OEM w sektorze akumulatorów jest rozwinięta technologia, odpowiedni stosunek ceny do mocy, niezawodna dostawa, wysoki poziom obsługi klienta i optymalny stopień recyklingu. Zdaniem decydentów BMW Group firma Banner zapewnia ponadprzeciętną jakość we wszystkich tych obszarach. Z tego też powodu poza niemiecką marką premium również wielu innych producentów pojazdów wyposaża je w akumulatory Banner z Austrii.

AKUMULATOR EFB JAKO PRAWDZIWA ALTERNATYWA

BMW Group od jedenastu lat korzysta z różnych modeli AGM firmy Banner, natomiast teraz wchodzą na rynek pierwsze pojazdy tej marki wyposażone w akumulatory EFB firmy Banner. Technologia EFB opiera się na wzmocnionym akumulatorze mokrym. Stosowana jest ona w napędach mikrohybrydowych, które umożliwiają oszczędność paliwa dzięki odzyskowi energii z hamowania oraz automatycznemu systemowi start-stop.

„Dzięki innowacjom technicznym przyczyniamy się znacznie do redukcji emisji CO_2 w nowoczesnych samochodach. Wielu naszych klientów OEM od dłuższego czasu inwestuje coraz więcej w akumulatory EFB stanowiące ekonomiczną alternatywę dla akumulatorów AGM", wyjaśnia prezes firmy Banner — Andreas Bawart.

Dzięki wieloletniemu rozwojowi akumulator EFB stanowi dziś w wielu pojazdach niedrogą alternatywę dla skomplikowanej i droższej technologii AGM. Stosowane w nim są między innymi specjalne dodatki, wkładki włókninowe na elektrodach, przegrody separacyjne o najniższej wartości rezystancji oraz zoptymalizowane, odlewane w cyklu ciągłym kratki. Wieloletnie badania, ciągłe szkolenia i innowacyjne metody sprawiły, że Banner Team stał się ekspertem w tej niezwykle złożonej technologii. Perspektywiczne planowanie, przemyślana logistyka i ciągła rozbudowa zakładów również gwarantują klientom niezawodne dostawy. W problematycznych sytuacjach rynkowych i przy niedoborach dostaw Banner zawsze okazuje się być kompetentnym partnerem.

ERA ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

Dzięki technologiom EFB i AGM firma Banner stała się znana również jako współtwórca mobilności przyszłości. Odpowiedzialność za ochronę zasobów i zrównoważone działania od zawsze była traktowana przez Banner poważnie. Nowe technologie zyskują klientów dzięki pionierskiemu systemowi recyklingu, w którym ponownie wykorzystywane jest 100 procent zużytych akumulatorów.

Najnowsze zamówienie BMW Group na akumulatory EFB stanowi potwierdzenie, że zrównoważona i innowacyjna strategia przedsiębiorstwa to krok we właściwym kierunku.

E-LOGISTYKA

NOWA LOGISTYKA TRANSPORTU DLA LEPSZEJ OBSŁUGI KLIENTA

Banner w przyszłości będzie kontrolował transport 4,5 miliona akumulatorów na całym świecie za pomocą internetowej platformy e-logistyki. W ten sposób ma zostać zapewniona typowa dla Banner niezawodność i punktualność dostaw na każdym kontynencie.

Thomas Schmidt
Kierownik Działu Zakupów i Logistyki

Każdego roku na zlecenie firmy Banner transportowane jest ponad 110 000 ton dostaw eksportowych (ok. 9 800 przesyłek). Takie same ilości transportowane są w imporcie. Ciągły wzrost wielkości sprzedaży i produkcji wymagał dostosowania logistyki dystrybucji.

NOWOCZESNY SYSTEM ZARZĄDZANIA TRANSPORTEM

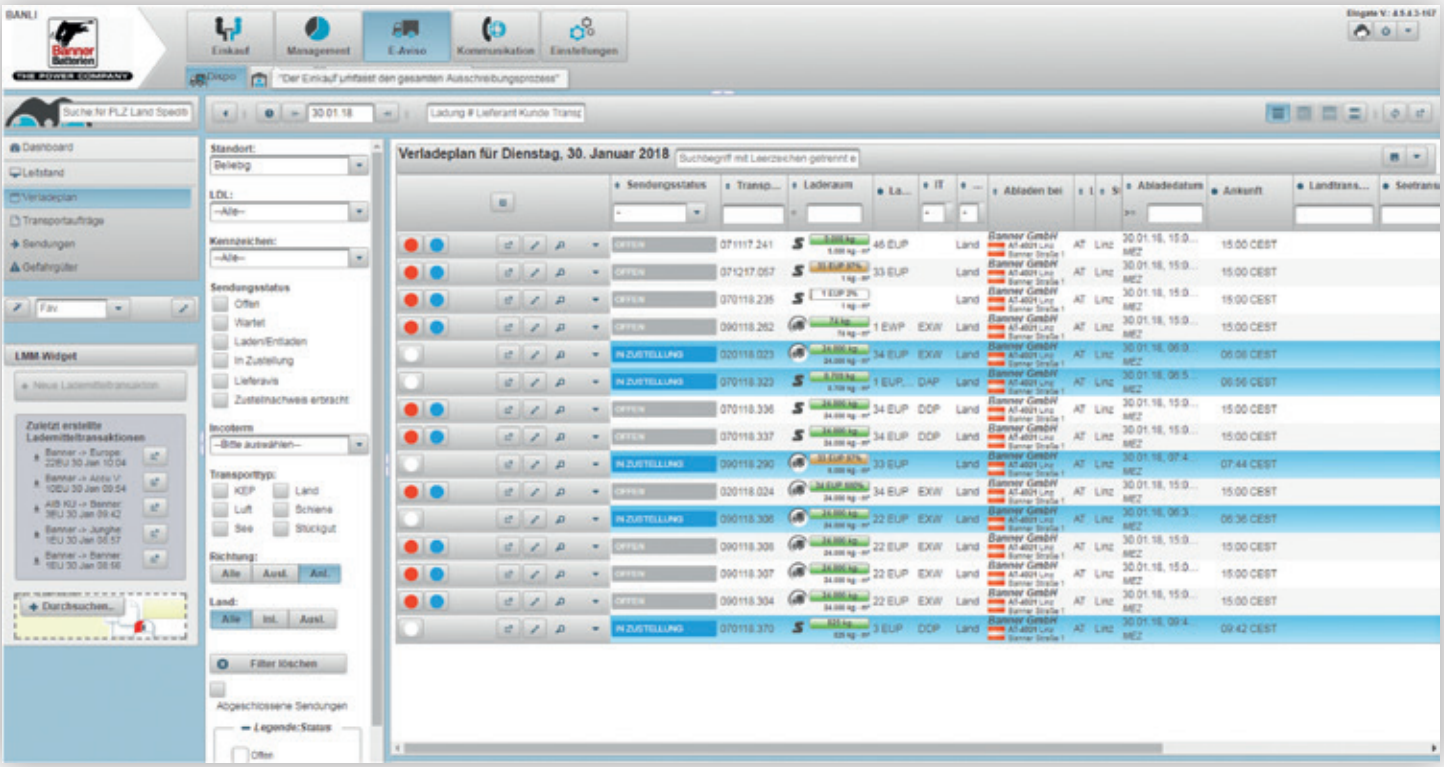
Cały transport i dystrybucja (eksport i import) w zakładzie Linz-Leonding odbywa się teraz poprzez jedną platformę. Gwarantuje to jednakowy poziom usług dla wszystkich dostawców usług logistycznych. Wybór odpowiedniego systemu e-logistyki padł na oprogramowanie internetowe „ELOGATE".
Oprogramowanie to pochodzi od firmy Santiamo GmbH, która podobnie jak Banner jest innowacyjnym przedsiębiorstwem z Górnej Austrii.

Dzięki „ELOGATE" wszystkimi informacjami o zarejestrowanych przewozach, cenach, wydajności dostawy i specyfikacjach dla każdego miejsca przeznaczenia można teraz zarządzać centralnie. Komunikacja ze wszystkimi dostawcami usług logistycznych odbywa się obecnie tylko w jednym systemie. W planach na rok 2018 jest ocena dostawców usług i skuteczne zarządzanie przedziałami czasowymi.

KLIENCI SKORZYSTAJĄ NA LEPSZEJ WYDAJNOŚCI LOGISTYKI

Przejrzysta i wydajna sieć procesów to kluczowy czynnik sukcesu łańcuchów dostaw. „ELOGATE" zapewnia wysoką stabilność procesów, jakość danych i optymalnie skoordynowane operacje. Dzięki platformie internetowej logistyka transportu firmy Banner jest teraz kontrolowana na całym świecie.

Skorzystają na tym przede wszystkim klienci: pomimo trudnej sytuacji na rynku transportu towarowego (brak kierowców, ograniczona przestrzeń ładunkowa) mogą zostać zapewnione niezawodne dostawy i zaopatrzenie produkcji.



ZARZĄDZANIE ŚRODOWISKOWE

NASZE ŚRODOWISKO NATURALNE TO NASZA PRZYSZŁOŚĆ

Od początku istnienia firmy, ochrona środowiska i troska o zasoby były dla firmy Banner ważnymi kwestiami. Firma posiada certyfikat systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001:2004. Analiza cyklu życia produktu zawiera odnotowywane działania w zakresie zrównoważonego rozwoju — od zaopatrywania w surowce aż do recyklingu. Oto kilka przykładów:

ZAOPATRYWANIE W SUROWCE/TRANSPORT/DOSTAWA

95–98% stosowanego ołowiu pochodzi z procesu recyklingu, natomiast w skrzynce na akumulator 80% plastiku uzyskano z materiału poddanego recyklingowi. W przypadku kwasu siarkowego Banner współpracuje z lokalnym dostawcą, który wykorzystuje ciepło odpadowe w procesie produkcji. W przyszłości Banner chce jeszcze bardziej skrócić szlaki transportowe — np. poprzez transport zbiorowy lub zwiększoną produkcję własną (np. skrzynki na akumulator).

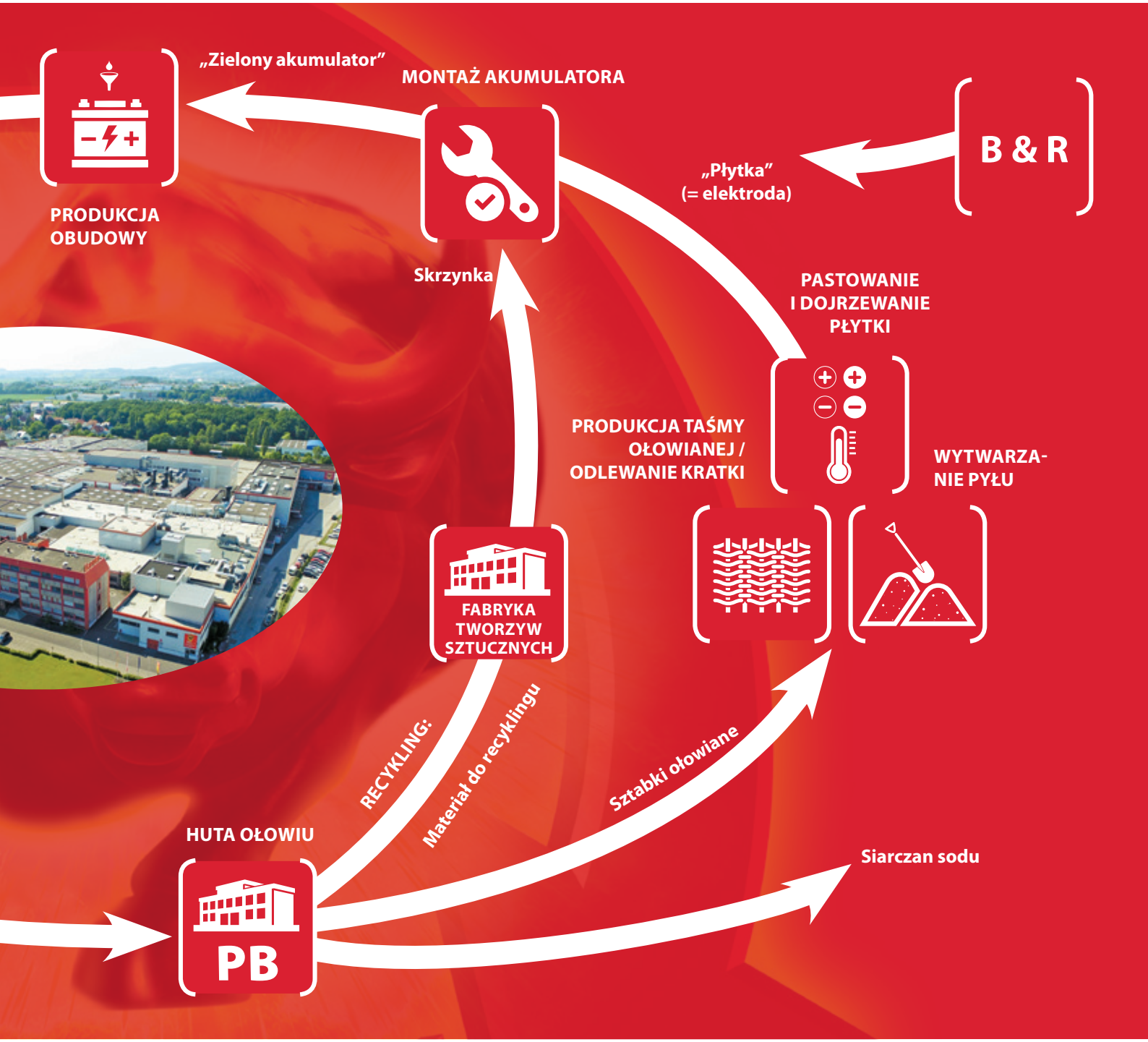
ROZWÓJ (B&R)

Jako jedyny specjalista w dziedzinie akumulatorów w Austrii Banner konsekwentnie pracuje nad nową generacją akumulatorów ołowiowo-kwasowych. Dalszy rozwój akumulatorów EFB i AGM do napędów mikrohybrydowych i zastosowań w systemach start/stop oznacza również redukcję zużycia paliwa przez klientów.

PRODUKCJA

Podczas produkcji akumulatorów spełniane są surowe austriackie wymogi w zakresie ochrony środowiska, które wykraczają poza wymogi prawne. Na każdym etapie produkcji dużą wagę przywiązuje się do rozważnego wykorzystania zasobów:

W młynie kulowym lub w reaktorze Bartona wytwarzany jest tlenek ołowiu. Taśma ołowiana jest produkowana w ciągłym procesie odlewania i rozszerzana do kratki w metalu rozciąganym poprzez odpowiednie nacinanie. Odlewanie kratki odbywa się na dwa różne sposoby: poprzez book casting i continuous casting. W procesie book castingu kratki są odlewane w sposób nieciągły, a w procesie continuous casting produkowana jest taśma kratkowa. W procesie pastowania i dojrzewania płytek pasta ołowiana jest dodawana do produkowanej kratki ołowianej i następuje długie dojrzewanie pły-



tek (w temperaturze 50–60°C i przy wilgotności powietrza 100%). W ten sposób powstaje krystaliczna struktura, która gwarantuje optymalny pobór prądu i zdolność magazynowania. Następnie akumulator jest montowany. W procesie tworzenia obudowy tzw. „akumulatory mokre" napełniane są rozcieńczonym kwasem siarkowym. Po kilku kolejnych krokach roboczych gotowe akumulatory są dostarczane do klientów korporacyjnych za pośrednictwem oddziałów.

ODDZIAŁY

W oddziałach nasi pracownicy działu sprzedaży optymalnie doradzają klientom firmy Banner. Ponadto zużyte akumulatory są tu (i w warsztatach) przyjmowane i gromadzone w specjalnych kontenerach. Baner odbiera je i zleca ich recykling.

RECYKLING:

Akumulatory ołowiowo-kwasowe nadają się w 100% do recyklingu i mają najwyższy wskaźnik zbiórki spośród wszystkich towarów nadających się do recyklingu dostępnych na rynku (wyższy niż szkło i papier).

Zużyte akumulatory są poddawane recyklingowi w hutach ołowiu, a trzy produkty recyklingu stanowią ołów, polipropylen i siarczan sodu. Ołów i polipropylen z recyklingu są ponownie wykorzystywane w produkcji akumulatorów. Siarczan sodu jest stosowany do produkcji detergentów i szkła.

SPONSORING

WIĘKSZE BEZPIECZEŃSTWO JAZDY ZIMĄ

Banner wspiera inicjatywę winterfahrtraining.at, która zaliczana jest do prekursorów w treningu bezpiecznej jazdy na śniegu i lodzie na torach naturalnych w Europie. Klienci korporacyjni korzystają tu z możliwości manewrowania „na granicy" własnym lub wynajętym samochodem w utrudnionych warunkach jazdy.

W salzburskim powiecie Lungau Reinhold Sampl, właściciel firmy winterfahrtraining.at, oferuje swoim klientom warunki jazdy, które na co dzień nie są mile widziane. Na wysokości ponad tysiąca metrów nad poziomem morza w chłodnej porze roku tor każdego dnia jest specjalnie przygotowywany, aby efekty nauki podczas treningów zimowej jazdy były jak najlepsze. Od końca listopada do początku marca można rezerwować specjalne treningi bezpiecznej jazdy. Uczestnicy jeżdżą prywatnym samochodem osobowym lub korzystają z jednego z 15 pojazdów należących do firmy. W ramach partnerstwa pojazdy do wynajęcia zostały pokryte ognistymi „bawolimi" wzorami firmy Banner. Bezpieczeństwo i niezawodny start zimą to bowiem tematy ważne także dla firmy Banner.

PERSONALIA

NOWY EXPORT MANAGER

Mgr Günther Lemmerer od początku lutego wspiera dział zarządzania eksportem firmy Banner. Jako długoletni kierownik ds. marketingu w Banner posiada dogłębną wiedzę na temat produktów i rynku.

Lemmerer przejmuje obsługę klientów bezpośrednich na Bliskim i Dalekim Wschodzie, w regionie WNP, w Skandynawii oraz częściowo w Europie Zachodniej i Południowej. „Jednocześnie koordynuję pozyskiwanie i wsparcie klientów specjalnych oraz centrali europejskich w porozumieniu z naszymi 14 lokalnymi dystrybutorami", dodaje Lemmerer.

Pochodzący z regionu Hausruckviertel 43-latek prócz tego jest ojcem trójki dzieci i zapalonym biegaczem.

WSPÓŁPRACA BADAWCZA „SIMGENOPT":

Banner POSZUKUJE NARZĘDZIA PLANOWANIA NA PRZYSZŁOŚĆ

Poszukując innowacyjnych rozwiązań w dziedzinie planowania, firma Banner we współpracy z ekspertami ze środowiska naukowego i IT powołała do życia projekt „SimGenOpt".

Celem projektu jest stworzenie narzędzia lub koncepcji planistycznej umożliwiającej skrócenie czasu reakcji i łatwiejsze dostosowanie się do wymagań klientów i przemysłu. Ze względu na nowatorski charakter i szeroki zakres zastosowań w innych sektorach, projekt ten jest wspierany także przez Austriacką Agencję Promocji Badań (FFG).

Banner TEAM WSPÓŁPRACUJE Z EKSPERTAMI ZE ŚRODOWISKA NAUKOWEGO I IT

Uwzględniono m.in. najnowsze odkrycia naukowe oraz możliwość wykorzystania mocy obliczeniowej za pomocą Internetu („cloud computing"). Pracownicy Banner ściśle współpracują z ekspertami z Oxaion (dostawca oprogramowania ERP) oraz z kampusami Steyr (produkcja i logistyka) oraz Hagenberg (informatyka) należącymi do Wyższej Szkoły Zawodowej Górnej Austrii (FH OÖ). W pierwszym kroku produkcja (pięć etapów produkcji z ponad 35 instalacjami) modelowana jest przez Banner na komputerze z wykorzystaniem danych z systemu ERP. W poszukiwaniu możliwych ulepszeń sprawdzane są istotne dla planowania parametry (np. wielkość partii produkcyjnych itp.) i symulowane są efekty. Pierwsze rezultaty mają nastąpić jesienią 2018 roku.

FOTO SimGen: (od lewej do prawej): Markus Hufnagl (Oxaion), Karin Hufnagl (Oxaion), Emanuel Zeilinger (Oxaion), Christian Ott (Banner), Martin Bäck (Banner), Johannes Alexander Karder (FH OÖ), Reinhard Bauer (Banner), Andreas Beham (FH OÖ), Andreas Josef Peirleitner (FH OÖ) prof. dr Klaus Altendorfer (FH OÖ)

Banner NA TARGACH LOGIMAT 2018

CYFROWE — POŁĄCZONE SIECIĄ — INNOWACYJNE

W marcu na obszarze targowym lotniska w Stuttgarcie po raz szesnasty odbyły się międzynarodowe targi rozwiązań w intralogistyce i zarządzania procesami LogiMat.

Ze swoimi innowacyjnymi produktami Banner idealnie pasował do obecnej na targach mieszanki branżowej z obszarów logistyki zaopatrzenia, magazynowania, produkcji i dystrybucji.

Przedsiębiorstwo może wykazać się wieloletnim doświadczeniem w takich tematach, jak regulacja wewnętrznego przepływu materiałów czy zarządzenie w zakresie IT — od zaopatrzenia, przez produkcję aż do dostawy. To sprawiło, że eksperci Banner podczas targów stali się poszukiwanymi partnerami do dyskusji. Stoisko Banner gościło wielu odwiedzających z zakładów przemysłowych, handlowych i usługowych. Skorzystali oni z okazji do zapoznania się z innowacyjnymi strategiami i produktami.

KALENDARZ IMPREZ TARGOWYCH

CEMAT

HANOWER
23–27 KWIETNIA 2018 R.

Światowe targi intralogistyki

AUTO-MECHANIKA

FRANKFURT
11–15 WRZEŚNIA 2018 R.

Główne międzynarodowe targi branży motoryzacyjnej

AUTOMECHANIKA

MOC BYKA NA ALPEJSKIEJ HALI Banner

Wszyscy decydenci i osoby zainteresowane z branży motoryzacyjnej spotkają się we wrześniu w ramach targów AUTOMECHANIKA we Frankfurcie. Nasz zespół z niecierpliwością czeka na licznych odwiedzających na alpejskiej hali Banner.

W dniach 11–15 września 2018 r. firma Banner będzie obecna ze swoim stoiskiem na głównych międzynarodowych targach branży motoryzacyjnej prezentujących wyposażenie, części, akcesoria, zarządzanie i usługi.

Na popularnej alpejskiej hali Banner wszystko jak zawsze będzie kręcić się wokół przyszłościowych technologii akumulatorów. Mogą Państwo oczekiwać wielu informacji i porad na temat rozszerzonej, odpowiadającej potrzebom rynku oferty produktów dla technologii samochodów i pojazdów użytkowych.

Z niecierpliwością czekamy na Państwa w hali 4.1. (stoisko D51).

LETNIE ŻYCZENIA

ZATANKUJ SŁOŃCE, NAŁADUJ AKUMULATORY

Wszystkim naszym klientom, partnerom i przyjaciołom życzymy wspaniałego lata i relaksującego urlopu, który pozwoli doładować własne akumulatory do poziomu Banner (100%)!

STOPKA REDAKCYJNA:
Właściciel medialny, wydawca: Banner GmbH, 4021 Linz, skrzynka pocztowa 777, Salzburger Straße 298
Odpowiedzialność za treść: Banner GmbH, Andreas Bawart. Wszelkie prawa zastrzeżone.
Przedruk wyłącznie za pisemnym zezwoleniem. Siedziba wydawnictwa: Linz