

## **Österreichs einziger Batterieproduzent mit großer Umweltverantwortung Banner Batterien arbeitet an nachhaltigen, umweltfreundlichen Starterbatterien**

Für Banner Batterien als Betreiber eines der modernsten Batteriewerke Europas sind Nachhaltigkeit und Umweltschutz essentielle Bestandteile der Unternehmensphilosophie. Umso wichtiger ist es für den Starterbatterieproduzenten, nachhaltige Batteriesysteme am Markt zu bedienen, die einen zentralen Bestandteil der Mobilität von morgen darstellen.

**München, 23.10.2019.** „Besonders als bleiverarbeitender Betrieb tragen wir eine große Verantwortung – dem Menschen und der Natur gegenüber. Forschung und Produktion erfolgen nach höchsten Qualitätsstandards und durch umweltschonende Fertigungsprozesse“, betont Günter Helmchen, Geschäftsführer der Banner Batterien Deutschland GmbH.

### **Volle Power für umweltschonende Mobilität**

Das Familienunternehmen ist Gründungsmitglied des Umweltforum Starterbatterien (UFS) und setzt auf einen geschlossenen Produktionskreislauf von der Herstellung bis zum Recycling sowie auf die ständige Verbesserung und Minimierung bzw. Vermeidung von Umweltbelastungen. Im Zentrum des Produktionsprozesses steht der Einsatz von 98 Prozent Recyclingblei. Die Batteriekästen werden zu 80 Prozent aus Polypropylenrezyklat hergestellt und seit 2015 wird der gesamte Strombedarf aus erneuerbaren Energiequellen gedeckt. 60 Prozent des eingesetzten Stroms werden dabei zum Laden der Batterien aufgewendet. Durch innovative Herstellungsverfahren haben Banner Batterien eine Recyclingquote von nahezu 100 Prozent. Seit Jahren investiert das Unternehmen mehrere Millionen Euro jährlich in Maßnahmen für den Umweltschutz. Darunter fallen Aktivitäten zur Verringerung und Vermeidung von Emissionen und Lärm genauso wie Investitionen in die Arbeitssicherheit.

### **Günter Helmchen, Geschäftsleitung Deutschland**

Banner Batterien Deutschland GmbH  
Kesselbodenstraße 3, D-85391 Allershausen  
Tel. +49 (0) 6441 30 7323101 , Fax +49 (0) 6441 307323197  
Mobil +49 (0) 172 670 2525  
E-Mail: guenter.helmchen@bannerbatterien.com  
**bannerbatterien.com**

## **Banner Batterie hat höhere Recycling-Güte als Glas oder Papier**

Ein etablierter Recyclingkreislauf mit der höchsten Sammelquote unter allen recycelbaren Gütern am Markt macht die Blei-Säure-Batterie von Banner zum Vorbild für ein ressourcenschonendes und nachhaltiges Produkt. Bereits vor Jahrzehnten hat Banner Batterien begonnen, verbrauchte Batterien zu recyceln. Das aufbereitete Material wird wieder in die Produktionskette von Neuprodukten eingeführt. In den Werkstätten und Vertriebsstellen werden neue Batterien ausgegeben und alte Batterien in Spezialcontainern bis zur Abholung durch Banner gesammelt. Wertvolle Rohstoffe wie Blei, Schwefelsäure und Polypropylen werden so wieder in den Produktionskreislauf zurückgeführt.

Konkret konnte das Umweltforum Starterbatterien (UFS) mit der Banner Batterien Österreich GmbH als einem der Gründungsmitglieder in den letzten Jahren österreichweit mehr als 20 Millionen verbrauchte Fahrzeugbatterien sammeln. Die darin enthaltenen Rohstoffe wie zum Beispiel ca. 200.000 Tonnen Blei wurden beinahe zu 100 Prozent bei einem Spezialbetrieb in Österreich recycelt. Damit erzielt dieses Produkt die höchste Sammelquote unter allen recycelbaren Gütern am Markt – also auch mehr als Glas oder Papier. Als bleiverarbeitendes Unternehmen nimmt Banner seine Verantwortung gegenüber der Umwelt äußerst ernst und verwendet in der Produktion aufbereitetes Blei aus dem Recycling-Prozess.

## **Erhöhte Sicherheit für Mitarbeiter**

Banner verpflichtet sich bereits seit vielen Jahrzehnten zu optimaler Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz. Strenge Richtlinien, die ständig neuen Erkenntnissen angepasst werden, bieten optimalen Schutz für Mitarbeiter, Anrainer, Kunden, Verbraucher sowie die Umwelt. Mitarbeiter werden, passend zu ihrem Tätigkeitsbereich, mit entsprechender Sicherheitsausrüstung ausgestattet und erhalten umfassende Sicherheitsunterweisungen bzw. -schulungen. Regelmäßige Gesundheitskontrollen durch einen Betriebsarzt stellen einen gefahrlosen Arbeitsalltag sicher.

## **Günter Helmchen, Geschäftsleitung Deutschland**

Banner Batterien Deutschland GmbH  
Kesselbodenstraße 3, D-85391 Allershausen  
Tel. +49 (0) 6441 30 7323101 , Fax +49 (0) 6441 307323197  
Mobil +49 (0) 172 670 2525  
E-Mail: guenter.helmchen@bannerbatterien.com  
**bannerbatterien.com**

**Abb. 1:** Recyclingkreislauf bei Banner

**Abb. 2:** Günter Helmchen, Geschäftsführer Banner Batterien Deutschland GmbH, (Bildmitte) mit den Inhabern von Banner Batterien Thomas Bawart (li.) und Andreas Bawart (re.)

Fotocredit: Banner Batterien, Abdruck honorarfrei. Belegexemplar erbeten.

## **Banner Batterien auf einen Blick**

*Die Banner GmbH ist ein innovativer, expandierender Hersteller hochwertiger Starterbatterien. Seit 1937 produziert das Unternehmen mit Sitz in Leonding (Österreich) Batterien für Fahrzeuge aller Art. Das Familienunternehmen unter der Leitung von Andreas Bawart und Mag. Thomas Bawart beschäftigt europaweit rund 810 Mitarbeiter. Banner produziert und verkauft über 4,8 Millionen Starterbatterien jährlich und zählt damit zu den traditionsreichsten, erfahrensten und bedeutendsten Marken in der Herstellung von Akkumulatoren. Für Banner als eines der modernsten und umweltfreundlichsten Batteriewerke Europas sind Nachhaltigkeit und Umweltschutz essentielle Bestandteile der Unternehmensphilosophie. Banner ist zudem Gründungsmitglied des Umweltforum Starterbatterien (UFS) in Österreich und sieht sich als bleiverarbeitender Betrieb in einer besonderen Verantwortung. Forschung und Produktion erfolgen nach höchsten Qualitätsstandards und durch umweltschonende Fertigungsprozesse.*

*Der Starterbatterieproduzent baut auf einen geschlossenen Produktionskreislauf von der Herstellung bis zum Recycling und auf die ständige Verbesserung und Minimierung bzw. Vermeidung von Umweltbelastungen. Banner Batterien gehören zur Erstausrüstung zahlreicher Modelle von Audi, BMW Group, Caterpillar, Jungheinrich, Kässbohrer, Liebherr, Mercedes, Porsche, SEAT, Volvo und VW. In 13 Ländern Europas erfolgt die Händlerbetreuung durch eigene Vertriebsgesellschaften. In über 60 weiteren Staaten Europas, Afrikas und Asiens werden die Produkte über Direktimporteure verkauft. Zukunftsorientierte Technik und herausragende Qualität unterstreichen den internationalen Ruf der Vorzeigeprodukte mit der „Kraft des Büffels“, die auch das Banner Logo prägt.*

Weitere Informationen unter [bannerbatterien.com](http://bannerbatterien.com)

## **Günter Helmchen, Geschäftsleitung Deutschland**

Banner Batterien Deutschland GmbH  
Kesselbodenstraße 3, D-85391 Allershausen  
Tel. +49 (0) 6441 30 7323101 , Fax +49 (0) 6441 307323197  
Mobil +49 (0) 172 670 2525  
E-Mail: [guenter.helmchen@bannerbatterien.com](mailto:guenter.helmchen@bannerbatterien.com)  
[bannerbatterien.com](http://bannerbatterien.com)