



BÜFFELPOST

Banner *THE POWER COMPANY*

E-MOBILNOŚĆ: PEWNOŚĆ ROZRUCHU NA PRZYSZŁOŚĆ



**NOWOCZESNE
ZARZĄDZANIE ENERGIĄ**
Moc Bannera
w BMW i3

**AKUMULATORY
W TEŚCIE PRZYSZŁOŚCI**
Z perspektywy
dekarbonizacji

**GOTOWI DO
STARTU**
Nowe typy o
większej mocy

WSTĘP

WSTĘP

Szanowni Partnerzy,

w zeszłym roku szczególnie przydała się siła zgranego zespołu. Dobra atmosfera w zespole, ponadprzeciętne zaangażowanie, elastyczność i doskonałe zarządzanie kryzysowe były pożądanie bardziej niż kiedykolwiek wcześniej. Mamy szczęście mieć zespół, który posiada te właśnie cechy. Jest to jeden z powodów, dla których nasza sprzedaż w minionym roku obrotowym faktycznie wzrosła.

Oprócz wysokiej jakości naszych produktów, zaangażowania całej załogi i niezawodności dostaw, przyczyniły się do tego również warunki pogodowe. Bardzo niskie temperatury panujące w Europie w okresie zimowym spowodowały wzrost popytu. Dłuższy czas bezczynności pojazdów spowodowany lockdownem często powodował konieczność wymiany akumulatorów. Ponadto, z przyjemnością informujemy, że otrzymaliśmy duże zamówienie z Ameryki.

Sezon jesienno-zimowy, szczególnie ten ostatni, wystawił na próbę wiele łańcuchów dostaw. Stało się jasne, że spółka Banner świetnie sobie w tej sytuacji poradziła. Dzięki temu zwiększony popyt mógł zostać zaspokojony przy nieznacznie tylko wydłużonym czasie dostawy. Kolejnym wyzwaniem było utrzymanie naszych

długotrwałych relacji z klientami z dotychczasową intensywnością. Dzięki doskonale funkcjonującym możliwościom cyfrowym, cieszymy się ze stabilnych relacji biznesowych i dobrych kontaktów z naszymi partnerami.

Firma Banner zawsze była przedsiębiorstwem, które nie spoczywało na laurach, lecz zawsze patrzyła w przyszłość. Dlatego też nadal pracujemy pełną parą nad innowacjami w zakresie mobilności jutra, którą aktywnie pomagamy kształtować. W tym wydaniu prezentujemy liczne artykuły dotyczące przyszłościowego tematu „e-mobilności”.

Chcielibyśmy skorzystać z okazji i podziękować naszym pracownikom za ich innowacyjną siłę i niestrudzone zaangażowanie, również w trudnych czasach, a także naszym klientom, którzy swoją lojalnością i stałą, wieloletnią współpracą przyczyniają się do tego, abyśmy mogli nadal wyruszać w przyszłość z mocą i siłą byka!



Andreas Bawart
Dyrektor ds. handlowych



Thomas Bawart
Dyrektor ds. technicznych



E-MOBILNOŚĆ

GOTOWI NA MOBILNĄ PRZYSŁOŚĆ

Mocne akumulatory AGM i EFB stanowią ważny wkład w przyjazną środowisku mobilność elektryczną. Obecnie żaden pojazd elektryczny nie może funkcjonować bez akumulatora 12V, zasilającego sieć pokładową.



Harald Fiebiger
Business Area Manager
OEM/OES



Oprócz innych europejskich producentów sprzętu oryginalnego (OEM) klasy premium, spółka Banner zaopatruje BMW Group w swoje wysokiej jakości akumulatory. Na przykład sieć pokładowa w BMW i3 jest stabilizowana akumulatorem AGM Banner Running Bull BackUp, który zasila 12 V odbiorniki w samochodzie, w tym układ nawigacji i informacji oraz pozostałe odbiorniki podnoszące komfort jazdy. Z kolei inni producenci pojazdów wykorzystują akumulatory BackUp Banner do wysoce zautomatyzowanego systemu parkowania i wspomagania jazdy.

MOC BYKA W AKUMULATORZE

Pojazdy przyszłości o niskim zużyciu paliwa potrzebują niezawodnych źródeł energii. Unowocześnione akumulatory

kwasowo-ołowiowe typu AGM (Absorbent Glass Mat) oraz o wydłużonej żywotności akumulatory EFB (Enhanced Flooded Battery) wybierane są, szczególnie w pojazdach w technologii mikro-hybrydowej, ze względu na wysoką odporność na dużą ilość cykli rozruchu. Szczególnie akumulator AGM, który jest wyposażony w separator z maty szklanej, jest bardzo wydajnym rozwiązaniem. Umożliwia to elastyczne i szerokie zarządzanie energią, co jest szczególnie ważne dla obecnych oraz przyszłych pojazdów hybrydowych i elektrycznych.

BADANIE I ROZWÓJ W Banner

Producenci samochodów widzą obecnie największy potencjał w technologii litowo-jonowej jeśli chodzi o zasilanie pojazdów w pełni hybrydowych i czysto

elektrycznych. Banner z kolei znany jest jako wiodący dostawca akumulatorów AGM i EFB do pojazdów mikro-hybrydowych z systemami start-stop. Obecnie prowadzonych jest wiele projektów badawczych, mających na celu dalsze zwiększenie wydajności tych akumulatorów. Celem jest stworzenie optymalnie zaprojektowanych ogniw, dodatków uszlachetniających masę aktywną oraz różnych rozwiązań konstrukcyjnych, które wpłyną na poprawę wydajności ładowania i dostarczania energii, przy jednoczesnym dbaniu o ochronę środowiska. Banner już dziś myśli o mobilności jutra i w ten sposób wnosi znaczący wkład w zrównoważoną elektromobilność.

ANALIZA EKSPERTÓW

AKUMULATORY W TEŚCIE: RÓŻNE TECHNOLOGIE, JEDEN CEL

E-mobilność jest i pozostanie tematem szeroko dyskutowanym. Podczas gdy akumulatory kwasowo-ołowiowe są z powodzeniem stosowane od dziesięcioleci w pojazdach z silnikami benzynowymi i wysokoprężnymi, akumulatory litowo-jonowe do pojazdów elektrycznych są nadal pod kontrolą opinii publicznej. Pozostaje wiele do zrobienia w zakresie bezpieczeństwa i możliwości ponownego ich wykorzystania. W międzyczasie technologia kwasowo-ołowiowa może wnieść decydujący wkład w dekarbonizację, t.j. systematyczne ograniczanie emisji dwutlenku węgla (CO₂) do atmosfery.



W dziedzinie akumulatorów samochodowych i przemysłowych można znaleźć różne technologie: oprócz wspomnianych już akumulatorów litowych są to akumulatory na bazie ołowiu, niklu lub sodu. Każdy z tych systemów elektrochemicznych posiada właściwości, które kwalifikują go do określonych zastosowań. Na przykład technologia kwasowo-ołowiowa jest znana od dziesięcioleci jako 12 V akumulator rozruchowy i akumulator zasilania pokładowego, podczas gdy technologia litowo-jonowa zastępuje paliwa kopalne jako źródło napędu. „Kombinacja 12 V akumulatora rozruchowego, czyli kwasowo-ołowiowego, i wysokonapięciowego akumulatora napędowego na bazie litowo-jonowej jest powszechna w najnowszych pojazdach elektrycznych oraz hybrydowych i tak będzie również w przyszłości”, mówi Thomas Bawart, dyrektor techniczny spółki Banner. Akumulatory litowo-jonowe mogą być również stosowane jako akumulatory rozruchowe i pokładowe, ale zalety technologii kwasowo-ołowiowej są oczywiste:

ZALETY AKUMULATORÓW KWASOWO-OŁOWIOWYCH:

- 100-procentowe ponowne wykorzystanie i odzysk w zamkniętym obiegu produktów
- Dziesięciolecia doświadczeń w zakresie użytkowania, badań i dalszego rozwoju
- Bezpieczeństwo użytkowania
- Stosowany również jako akumulator głębokiego rozładowania w sektorze hobby i rekreacji
- Brak efektu pamięci, dlatego akumulatory można ładować niezależnie od stanu rozładowania
- Niezwykle wytrzymały i ekonomiczny akumulator o niskich kosztach utrzymania
- Stabilność temperatury

AKUMULATORY LITOWO-JONOWE: LEKKIE I MOCNE

Równolegle do sprawdzonych akumulatorów kwasowo-ołowiowych, coraz częściej jako źródła energii stosowane są akumulatory litowo-jonowe. Akumulatory litowo-jonowe już dawno udowodniły swoje

zalety w milionach urządzeń mobilnych. Lekkie i wydajne, dzięki wysokiej gęstości energii, są obecnie z powodzeniem stosowane również jako akumulatory rozruchowe, pokładowe i samochodowe. Technologia akumulatorów litowo-jonowych staje się coraz bardziej popularna, szczególnie w wyścigach i tuningu, ale także jako akumulatory rozruchowe w motocyklach lub w segmencie samochodów sportowych klasy premium, jak również wśród hobbystów.

RECYKLING:

W dziedzinie technologii litowo-jonowej, recykling akumulatorów wciąż ma duży potencjał badawczy.

Jak dotąd, tylko kobalt, nikiel i częściowo mangan udaje się ekonomicznie odzyskiwać z materiałów aktywnych przy użyciu obecnych procesów recyklingu. Lit był dotychczas pozyskiwany tylko w eksperymentalnych instalacjach pilotażowych, a w istniejących instalacjach pozostaje głównie w postaci szlaku (źródło: European Automobile Clubs-Newsletter, grudzień-styczeń 2020). W przeciwieństwie do tego doskonale funkcjonuje system zbiórki zużytych akumulatorów kwasowo-ołowiowych. Materiał pochodzący z recyklingu jest ponownie wprowadzany do łańcucha produkcyjnego nowych produktów. W warsztatach i punktach handlowych wydawane są nowe akumulatory, zaś zużyte są zbierane w specjalnych pojemnikach, następnie odbierane i przekazywane hucie do recyklingu. Taki system obiegu produkcji działa z powodzeniem od dziesięcioleci. Dzięki temu akumulator kwasowo-ołowiowy osiąga najwyższy wskaźnik zbiórki spośród wszystkich towarów nadających się do recyklingu na rynku, wliczając w to również szkło i papier.

E-MOBILNOŚĆ: MOC BYKA

Banner, jako jedyny austriacki producent akumulatorów rozruchowych, od samego początku obserwuje trend w kierunku elektromobilności i dostosowuje się do niego. Dzięki akumulatorom AGM (Absorbent Glass Mat) i EFB (Enhanced Flooded Battery) firma wnosi istotny wkład w zrównoważoną elektromobilność. Żaden pojazd elektryczny nie może funkcjonować bez akumulatora



Thomas Bawart
Dyrektor ds. technicznych

12 V, zasilającego sieć pokładową. „Aktywnie przyczyniamy się jednak do dekarbonizacji poprzez znaczne oszczędności paliwa dzięki naszemu przyjaznym dla środowiska akumulatorom Start-Stop, dlatego też konsekwentnie angażujemy się w dalszy rozwój następnej generacji tradycyjnych akumulatorów rozruchowych.

AKUMULATORY START/STOP POD LUPĄ

„Obecnie prowadzonych jest wiele projektów badawczych, mających na celu dalsze zwiększenie wydajności akumulatorów Start-Stop. Postawiliśmy sobie za cel poprawienie poboru mocy i wydajności dzięki zoptymalizowanej konstrukcji ogniw i innym środkom konstrukcyjnym”, mówi T. Bawart, wyjaśniając, że Banner będzie nadal odgrywać aktywną rolę w kształtowaniu mobilności jutra.

ZALETY AKUMULATORÓW LITOWYCH:

- Większa gęstość energii, tzn. dużo mocy w stosunkowo małej obudowie akumulatora
- Do 50% oszczędności wagi w porównaniu z akumulatorami kwasowo-ołowiowymi
- Niski poziom samorozładowania, wysoka wydajność nawet po długim czasie stania
- Wysokie prądy ładowania i tym samym krótkie procesy ładowania – ale tylko w specjalnych ładowarkach
- Duża liczba możliwych cykli ładowania
- Niezauważalny dla użytkownika efekt pamięci

WADY:

- Zagrożenie pożarowe
- Wyższa niestabilność temperaturowa
- Wyższe koszty
- Wysoce problematyczne wydobywanie metali ziem rzadkich (kobalt, nikiel)
- Wysokie zużycie wody w najbardziej suchych obszarach świata
- Brak istniejącego obiegu recyklingu

AKUMULATORY ROZRUCHOWE: DOPOSAŻANIE

GOTOWI DO STARTU

Spółka Banner zawsze stawiała na solidne produkty, trzymając rękę na pulsie: dzięki trzem nowym typom Running Bull EFB PROfessional spółka Banner oferuje teraz najmocniejsze akumulatory EFB do samochodów osobowych na rynku części zamiennych wśród wszystkich dostawców premium. Kierowcy ciężarówek dalekobieżnych będą zadowoleni z nowego akumulatora Buffalo Bull AGM o pojemności 210 Ah i 1200 A przy zimnym rozruchu. Charakteryzuje się on wyjątkowo wysoką wydajnością i niezawodnością cyklu, jak również długą żywotnością.



Günther Lemmerer
Head of export sales and
key accounts





RUNNING BULL EFB PROFESSIONAL

„PRO” w przypadku spółki Banner oznacza akumulatory producenta oryginalnego wyposażenia OEM, których specyfikacje Banner oferuje również klientom na rynku wtórnym. Od pewnego czasu obserwujemy znaczny wzrost udziału sprzedaży akumulatorów, EFB i AGM. Mając powyższe na uwadze, oferujemy trzy nowe typy Running Bull EFB Professional o następujących cechach:

- Konstrukcja identyczna jak w przypadku oryginalnych akumulatorów do BMW i Volkswagen
- Niepowtarzalny wygląd produktu: transparentna skrzynka / czarna pokrywa
- Wyższa pojemność i sprawność rozruchu na zimno

W OFERCIE:

- rozmiar H5/L2: EFB PRO 56511: 65 Ah / 640 A
- rozmiar H6/L3: EFB PRO 57511: 75 Ah / 700 A
- rozmiar H7/L4: EFB PRO 58511: 85 Ah / 780 A

Ceny dla klientów modeli Running Bull EFB PRO pozostają niezmienione w porównaniu do poprzednich modeli. Banner oferuje tym samym najmocniejsze akumulatory EFB do samochodów osobowych na rynku części zamiennych wśród wszystkich dostawców premium.



Symbol zdjęcie

AKUMULATOR BUFFALO BULL AGM

Trzy lata temu wprowadzono na rynek linię produktów Buffalo Bull EFB, która cieszy się dużym popytem, zwłaszcza wśród klientów z międzynarodowych flot. Jednak wymagania nowoczesnych dalekobieżnych samochodów ciężarowych w zakresie zapotrzebowania w energię stale rosną: często są to „domy na kółkach” (5 dni tygodniowo w trasie). Jeszcze większe zapotrzebowanie na energię w trybie stacjonarnym ze względu na np. chłodzenie postojowe, funkcje mikrohybrydowe, takie jak hamowanie odzyskowe lub tzw. funkcja „żeglowania” (czyli automatyczna jazda na luzie), a także instalacja w pobliżu osi, obciążają akumulator pojazdu.

AKUMULATOR AGM „FLAGOWY PRODUKT SPOD SZYLDU BYKA”

Od kilku lat producenci starają się wykorzystywać podwójny system do tak szerokich zastosowań. W samochodzie ciężarowym zainstalowane są dwa systemy akumulatorów: konwencjonalne akumulatory rozruchowe do rozruchu silnika oraz kilka akumulatorów ŻELOWYCH lub AGM do zasilania sieci pokładowej i różnych odbiorników w trybie gotowości. Ponieważ taki podwójny system nie jest optymalny ze względów technicznych i ekonomicznych, akumulator AGM do samochodów ciężarowych jest jedynym rodzajem akumulatora, który zapewnia zarówno optymalny rozruch silnika, jak i zasilanie liczne odbiorniki energii. Banner będzie jednym z pierwszych producentów w Europie, który jesienią 2021 roku wprowadzi na rynek typ Buffalo Bull AGM o pojemności 210 Ah i 1200 A przy rozruchu zimnym. Ten nowy akumulator klasy premium powinien rozwiązać problem niedoboru prądu, zwłaszcza w nowoczesnych samochodach ciężarowych o dużym zapotrzebowaniu na sprzęt i energię, aby zwiększyć żywotność i niezawodność akumulatorów pojazdów.

RYNEK WTÓRNY

E-MOBILNOŚĆ: DOKĄD PROWADZI TA PODRÓŻ?

Jak e-mobilność wpływa na sektor części zamiennych? Prognoza.



Franz Märzinger
Kierownik sprzedaży i marketingu



W ciągu najbliższych kilku lat sprzedaż perspektywicznych technologii, takich jak systemy start-stop, gwałtownie wzrośnie.

Obecnie liczba pojazdów silnikowych w Europie wynosi około 270 milionów. Co roku rejestruje się od 15 do 20 milionów nowych pojazdów. Ponieważ z ruchu wycofuje się nieco mniej pojazdów niż jest nowo rejestrowanych, liczba pojazdów silnikowych wzrasta każdego roku o około 2 do 3 milionów sztuk. Wydaje się, że ta tendencja utrzyma się w ciągu najbliższych kilku lat.

SILNIK SPALINOWY LIDEREM

Ponad 99% pojazdów posiada obecnie klasyczny silnik spalinowy jako formę napędu. Około połowa z nich (młodsze 135 milionów pojazdów) posiada system start-stop (z akumulatorami AGM lub EFB). Aktualna liczba pojazdów stanowi podstawę do określenia zapotrzebowania na akumulatory w nadchodzących latach. Zmiany dokonujące się w akumulatorach nowych pojazdów mają bardzo duże opóźnienie czasowe, wynoszące co najmniej pięć lat, w działalności związa-

nej z wymianą akumulatorów w Europie. Chociaż co drugi samochód w Europie ma obecnie oryginalny akumulator start-stop, udział akumulatorów start-stop w rynku części zamiennych wynosi zaledwie około 10-15%.

UNIA
EUROPEJSKA:
LICZBA POJAZDÓW
270 MLN

POJAZDY START-STOP
135 MLN

WIĘCEJ AKUMULATORÓW START-STOP

W ciągu najbliższych pięciu lat spodziewany jest ogromny wzrost sprzedaży akumulatorów start-stop. Za kilka lat,

co czwarty bądź co trzeci sprzedawany akumulator samochodowy będzie akumulatorem AGM lub EFB. Oznacza to, że sprzedawany akumulator będzie większy i bardziej wydajny niż dotychczas. Wszystkie nowe modele elektryczne lub hybrydowe sprzedawane obecnie wykorzystują akumulatory kwasowo-ołowiowe (głównie w technologii AGM) do zasilania układu elektrycznego 12 V. Akumulatory te mają nieco mniejsze rozmiary niż obecnie stosowane akumulatory start-stop. Również te akumulatory będą wymagały wymiany za kilka lat. Dlatego też przewiduje się, że w ciągu najbliższej dekady popyt na akumulatory kwasowo-ołowiowe w Europie będzie nadal wzrastał. Banner oferuje szeroki asortyment akumulatorów AGM i EFB i jest dobrze przygotowany na oczekiwane zmiany.

ZARZĄDZANIE ŁAŃCUCHEM DOSTAW

PO SEZONIE
TO PRZED
SEZONEM

Po pomyślnym przewyciężeniu zeszłorocznych wyzwań Banner już teraz przygotowuje się do kolejnego sezonu jesienno-zimowego.

Ostatnie 12 miesięcy było zdominowane przez kwestię COVID-19. Pandemia miała również wpływ na zarządzanie łańcuchem dostaw. Konsekwencje są dobrze znane. Wiosną wystąpiły przerwy w globalnie połączonych łańcuchach dostaw producentów oryginalnego wyposażenia, a nasi klienci z branży motoryzacyjnej zostali zmuszeni do zamknięcia produkcji w swoich zakładach na kilka tygodni. Aby zrekompensować straty spowodowane zamknięciem zakładów naszych klientów z branży wyposażenia oryginalnego w całej Europie, spółka

Banner została zmuszona do wprowadzenia skróconego czasu pracy do czerwca 2020.

NIEZAWODNOŚĆ DOSTAW MIMO
TRUDNYCH CZASÓW

W kolejnych miesiącach produkcja znów była na bardzo dobrym poziomie. Dzięki temu spółka Banner była w stanie zapewnić wystarczającą ilość akumulatorów na sezon jesienno-zimowy 2020/21 był bardziej „wymagający” i ostatecznie nawet bardziej udany niż oczekiwano: od jesieni 2020 roku na rynku wtórnym odnotowano znacznie wyższy popyt na akumulatory Banner. Wskaźniki wzrostu są wyższe niż w



Planowanie z wyprzedzeniem:
Pomyśl o zimie już na wiosnę!



Reinhard Bauer
Supply Chain Manager

poprzednich lat. Wynika to prawdopodobnie z ogólnych braków w zaopatrzeniu. Warunki pogodowe ostatniej zimy - z kilkoma okresami mrozów w całej Europie - również doprowadziły do znacznie większego zapotrzebowania na akumulatory.

NASTAWIENIE NA WIĘKSZY POPYT

Aby sprostać większemu popytowi, spółka Banner zwiększyła jesienią produkcję poprzez wprowadzenie dodatkowych zmian. Sezon jesienno-zimowy, tak jak ten ostatni, wystawia na próbę wiele łańcuchów dostaw. Okazało się, że spółka Banner świetnie sobie w tej sytuacji poradziła. Banner kontynuuje prace nad optymalizacją swoich procesów. Produkcja jest już przygotowana na następny sezon jesienno-zimowy, tak aby klienci mogli nadal otrzymywać wysokiej jakości akumulatory Banner.

DZIAŁ ZAKUPÓW

ZAKUPY W TRUDNYCH CZASACH

Kryzys związany z COVID-19 po raz kolejny pokazał, jak ważny jest optymalny przepływ informacji wewnątrz i na zewnątrz firmy.

Wielokrotnie wspominałem o potrzebie cyfryzacji i usprawnieniu procesów zakupowych. Kwestie te są nadal ważne. Ostatnie miesiące pokazały jednak, że nie można zapominać o podstawowym i najważniejszym zadaniu - nabyciu właściwych materiałów we właściwym czasie, we właściwej ilości i o właściwej jakości. I to było wielkie wyzwanie w ciągu ostatnich kilku miesięcy.

Łańcuchy dostaw z Azji charakteryzowały się ekstremalnym wzrostem cen kosztów transportu, jakiego nigdy wcześniej nie widzieliśmy. Moce przerobowe były dra-

matycznie przeciążone. Poprawa sytuacji jest mało prawdopodobna do drugiej połowy 2021 roku. W Europie, oprócz ciągłych problemów z pandemią koronawirusa i zabezpieczeniem dostaw, trzeba było zmierzyć się z Brexitem.

W tej trudnej sytuacji okazało się, że spotkania z dostawcami za pośrednictwem kanałów cyfrowych działają bardzo dobrze. Nie zastępują one jednak całkowicie wizyt na miejscu, ale powinny być postrzegane jako przydatne uzupełnienie. Na koniec chciałbym wspomnieć o naszym nowym i rozbudowanym systemie



Thomas Schmidt
Kierownik działu zakupów i logistyki

transportu bez kierowcy, który od stycznia 2021 roku zaopatruje linie montażowe akumulatorów w materiały. Planowana jest ich dalsza rozbudowa.

E-MOBILNOŚĆ

O CZYM TRZEBA PAMIĘTAĆ PRZY WYMIANIE AKUMULATORA DODATKOWEGO BACKUP?

W zależności od zaleceń producenta samochodu elektrycznego, co 2-3 lata wymagana jest wymiana akumulatora BackUp podczas corocznego przeglądu.

Akumulator dodatkowy jest KLUCZOWYM elementem dla bezpieczeństwa. Zakładając, że jeśli ze względów bezpieczeństwa system wysokiego napięcia zostanie wyłączony na autostradzie, a samochód porusza się z prędkością 130 km/godz. akumulator BackUp musi nadal niezawodnie zasilать oświetlenie pojazdu! Najpóźniej, gdy komputer pokładowy wyświetla komunikat o błędzie, należy sprawdzić układ elektryczny ELEC (=sprawdzenie systemu elektrycznego/elektronicznego). Komunikat ten pojawia się często w połączeniu z czerwoną lampką ostrzegawczą akumulatora. To moment, kiedy najwyższy czas pomyśleć o wymianie akumulatora dodatkowego.

PRZYGOTOWANIE:

- Samochód elektryczny musi znajdować się w stanie uśpienia elektrycznego / elektronicznego, aby uniknąć wyświetlania komunikatów o błędach.
- Najpierw należy odblokować maskę silnika (ale jeszcze nie otwierać), a następnie zamknąć samochód i poczekać 20 minut (z kluczykiem w formie karty w bezpiecznej odległości). Dopiero wtedy otworzyć maskę, oczywiście zbliżając się do pojazdu bez kluczyka w formie karty. Uwaga: Wiele sterowników w pojeździe przechodzi w tryb gotowości, gdy tylko kluczyk w formie karty znajduje się w pobliżu samochodu elektrycznego!
- Znaleźć akumulator sieci pokładowej lub kierować się informacjami z instrukcji obsługi pojazdu. Akumulator dodatkowy BackUp zwykle jest zainstalowany z przodu, ale może być również umieszczony we wnętrzu pojazdu lub w bagażniku. Procedura wymiany akumulatora pozostaje jednak niezmienną!
- W wielu samochodach akumulator jest przykryty plastikową osłoną. Należy ją zdjąć.

1. WYJĘCIE STAREGO AKUMULATORA

Akumulator BackUp można rozpoznać po kształcie skrzynki i dwóch biegunach, do

których podłączony jest kabel. W akumulatorach bieguny są koloru czerwonego i niebieskiego lub czerwonego i czarnego. Biegun dodatni jest zawsze czerwony.

Wskazówka OD FIRMY BANNER:

Przed odłączeniem klem i wyjęciem starego akumulatora zalecamy stosowanie urządzenia podtrzymującego napięcie. Zapobiegnie to utracie danych pojazdu – poprzez utrzymanie napięcia przez OBD-L Memory Saver Adapter.

Przy wymianie akumulatora należy jednak pamiętać, że stary akumulator musi zostać wymieniony na akumulator o co najmniej takich samych parametrach technicznych, identycznej klasie mocy i tym samym rozmiarze.

CZY NAJPIERW ROZŁĄCZA SIĘ BIEGUN DODATNI, CZY UJEMNY?

Zawsze najpierw odłącza się biegun ujemny! W przeciwnym razie może to prowadzić do iskrzenia, a nawet zwarcia.

Dalsze informacje na ten temat przedstawimy w odpowiednim czasie po przeprowadzeniu własnych badań i będziemy na bieżąco aktualizować te informacje online specjalnie dla Ciebie.

ZESKANUJ UZYSKAĆ QR-CODE, WIĘCEJ ABY INFORMACJI:



PROSZĘ POSTĘPOWAĆ W NASTĘPUJĄCY SPOSÓB:

- Odłączyć akumulator dodatkowy od akumulatora wysokiego napięcia. Z reguły należy odłączyć wtyczkę.
- Odkręcić nakrętkę bieguna ujemnego i odłączyć czarny kabel połączeniowy.
- Poluzować nakrętkę bieguna dodatniego, aby móc odłączyć czerwony kabel.
- Poluzować śruby systemu montażowego.
- Jeśli jest, usunąć wąż do odgazowywania wraz z konektorem kątowym akumulatora.
- Jeśli akumulator jest odłączony, można go wyjąć.
- Uwaga: Akumulator pokładowy może ważyć około 3–15 kilogramów. Proszę wziąć ten fakt pod uwagę przy wymianie akumulatora.

2. MONTAŻ NOWEGO AKUMULATORA

Po wyjęciu starego akumulatora ważne jest prawidłowe założenie nowego akumulatora. W tym celu należy włożyć nowy akumulator do przegrody akumulatora. Następnie należy przymocować akumulator za pomocą systemu montażowego

i dokręcić śruby montażowe. Teraz można podłączyć nowy akumulator.

3. PODŁĄCZANIE NOWEGO AKUMULATORA

Podłączając nowy akumulator, należy koniecznie postępować w odwrotnej kolejności. Zatem najpierw należy podłączyć czerwony kabel do bieguna dodatniego i dokręcić nakrętkę. Następnie podłączyć czarny kabel do bieguna ujemnego, także dokręć nakrętkę i śrubę. Teraz jeszcze warto zastosować smar lub spray do biegunów akumulatora - to jest właściwy moment, aby to zrobić! Podłączyć akumulator dodatkowy do akumulatora wysokiego napięcia. Z reguły należy podłączyć wtyczkę.

WIĘCEJ WSKAZÓWEK:

- Zamontować wszystkie wymagane zaciski ze starego na nowy akumulator lub wymienić istniejące osłony zacisków!
- W przypadku akumulatorów kwasowo-ołowiowych, które zostały zamontowane we wnętrzu pojazdu / kabiny pasażerskiej zalecamy stosowanie węży do odgazowywania.
- Niektóre pojazdy wyposażone są w wąż z nałożonym elementem montażowym, który służy do odprowadzania gazów akumulatorowych. Jeżeli takie rozwiązanie znajduje się w posiadanym pojeździe, wąż należy włożyć za pośrednictwem elementu montażowego do odpowiedniego otworu do odgazowywania akumulatora. Jeśli otwór do odgazowywania umieszczony jest po drugiej stronie akumulatora, należy zamknąć go odpowiednią zaślepką!
- Na koniec można również zamontować pokrywę akumulatora.

4. PO ZAKOŃCZONEJ PRACY ZAMKNAĆ POKRYWĘ SILNIKA

Zamknąć pokrywę silnika, otworzyć samochód, odłączyć urządzenie do podtrzymywania napięcia i sprawdzić wyświetlacz komputera pokładowego. Komunikat o błędzie nie powinien się wyświetlać. Ponadto powinno być możliwe normalne uruchomienie samochodu elektrycznego. Jeśli w wyjątkowych przypadkach konieczne jest zarejestrowanie nowego akumulatora w systemie zarządzania energią akumulatora (BEM), można to zrobić za pomocą naszego urządzenia Banner Battery Service Tool (BBST).

DYSTRYBUCJA

Rusza Banner *HISZPANIA*

Z początkiem roku Banner Hiszpania rozpoczął działalność jako niezależna filia z José Luis de Cabo jako Dyrektorem Oddziału i Rafaellem Gallego jako Kierownikiem Sprzedaży.



José Luis de Cabo jest szefem Banner Hiszpania.

José Luis de Cabo, dyrektor oddziału Banner Hiszpania, ma wielkie plany wobec filii, jak powiedział hiszpańskiemu magazynowi MRyT: „Strategiczny plan rozwoju jest przewidziany na pięć lat, a w tym czasie zespół ma się powiększyć o własny magazyn, pracowników administracyjnych, logistycznych, handlowców itd.” W ten sposób w ciągu pięciu lat za pośrednictwem Banner Hiszpania powinno być możliwe wprowadzenie na rynek ponad 100 000 szt. akumulatorów.

MARKI PREMIUM W NATARCIU

Pozycjonowanie spółki Banner jako marki premium jest korzystne w Hiszpanii: „Marki premium odzyskują udziały, ponieważ klienci zdają sobie sprawę, że niska cena ma nieproduktywny wpływ na jakość, a spółka Banner jest marką jakościową. To może nieco ograniczyć naszą sprzedaż, ale ta, którą mamy, będzie solidna, a klient - zadowolony” - wyjaśnia de Cabo. Widzi on możliwości w zakresie pojazdów elektrycznych i hybrydowych: „Myślę, że będą one ważne w przypadku pojazdów dostawczych, miejskich pojazdów użytkowych, ponieważ konieczne będzie zastosowanie dodatkowego akumulatora (być może mniejszego, jak w motocyklach, na przykład w technologii AGM), aby zaspokoić zapotrzebowanie na energię komponentów elektrycznych i elektronicznych. Spółka Banner jest bardzo skoncentrowana na technologiach akumulatorów podtrzymujących, ponieważ tego właśnie

wymagają producenci.”

SELEKTYWNA KONCEPCJA DYSTRYBUCJI

Obecnie trwają intensywne prace nad rozbudową sieci dystrybucji Banner Hiszpania. Klienci powinni mieć możliwość korzystania z całodobowej obsługi za pośrednictwem firm logistycznych i własnych zapasów. Grono klientów jest stale poszerzane: „Nasza koncepcja sprzedaży jest selektywna i jesteśmy świadomi faktu, że w Hiszpanii działa dwóch producentów i filie innych konkurentów. Nie chcemy być masowym graczem, ale chcemy być na tym samym poziomie, co inne spółki córki” - powiedział de Cabo w wywiadzie dla MRyT Magazine. Planowany jest również projekt szkoleniowy dla warsztatów. Współpraca z AZ España, która jest bezpośrednim klientem fabryki od ponad 30 lat, będzie nadal ścisła, jak wyjaśnia de Cabo: „AZ będzie nadal preferowanym klientem i będzie mieć nasze wsparcie spółki córki grupy Banner, z szybszymi dostawami, jak również w ramach innych partnerstw, nad którymi pracujemy.”

POZDROWIENIA NA LATO



NAPRZÓD Z PEŁNĄ MOCĄ!

Na koniec aktualnego wydania życzymy wszystkim klientom, partnerom i przyjaciółom firmy Banner pełnego mocy przywitania lata!

Banner *INSIDE*: BMW, VW, AUDI, PORSCHE, MERCEDES, SEAT, ASTON MARTIN, SUZUKI,...



Banner

THE POWER COMPANY

STOPKA REDAKCYJNA:

Właściciel medialny, wydawca: Banner GmbH, 4021 Linz, skrzynka pocztowa 777, Salzburger Straße 298

Odpowiedzialność za treść: Banner GmbH, Andreas Bawart. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Przedruk wyłącznie za pisemnym zezwoleniem. Siedziba wydawnictwa: Linz

bannerbatterien.com

