



BÜFFELPOST

Banner *THE POWER COMPANY*

MOBILITÉ ÉLECTRIQUE : **CAP SUR L'AVENIR**



**GESTION MODERNE DE
L'ÉNERGIE**

La puissance du Buffle
dans la BMW i3

**LES BATTERIES À
L'ÉPREUVE DE L'AVENIR**

L'avenir en ligne de mire :
la décarbonation

**TOUJOURS PLUS
DE PUISSANCE**

De nouveaux modèles
avec plus d'énergie

ÉDITORIAL

ÉDITORIAL

Chers partenaires,

L'année écoulée aura nécessité toute la force d'une équipe à l'organisation parfaitement huilée. Plus que jamais, nous avons dû faire preuve de cohésion, d'un engagement exceptionnel, de souplesse et d'une gestion de crise irréprochable. Nous avons la chance d'avoir une équipe hors du commun qui possède justement toutes ces qualités. C'est en grande partie grâce à cela que nos ventes ont augmenté au cours de l'année passée.

Outre la grande qualité de nos produits, l'engagement de tout l'effectif et notre fiabilité, la météo a aussi été un facteur. Les températures très froides se sont éternisées en Europe et ont poussé la demande à la hausse. Les immobilisations prolongées des véhicules à cause des confinements ont également forcé les utilisateurs à remplacer leurs batteries. Par ailleurs, nous avons à notre grande satisfaction remporté un gros contrat en Amérique.

Un automne et un hiver comme ceux de l'an passé mettent beaucoup de chaînes logistiques à rude épreuve. À l'évidence, Banner maîtrise très bien cet aspect. Nous avons pu répondre à la demande croissante avec des retards de livraison minimes.

Entretenir nos relations clients de longue date avec l'intensité habituelle s'est aussi révélé un défi. Grâce aux possibilités numériques, parfaitement mises à profit, nous avons pu maintenir des relations commerciales solides et de bons rapports avec nos partenaires.

Banner n'a pas pour habitude de se reposer sur ses lauriers, nous avons toujours le regard tourné vers l'avenir. Nous travaillons donc d'arrache-pied à des innovations qui façonneront la mobilité de demain. Vous trouverez dans cette édition de nombreux articles sur la mobilité électrique, un sujet qui nous tient à cœur.

Nous souhaitons remercier ici chaleureusement nos collaborateurs pour leur inventivité et leur infatigabilité en cette période difficile, ainsi que nos clients dont la confiance et la loyauté contribuent à nous pousser vers l'avant !



Andreas Bawart
Directeur commercial



Thomas Bawart
Directeur technique



MOBILITÉ ÉLECTRIQUE

PRÊTS POUR LA MOBILITÉ D'AUJOURD'HUI ET DE DEMAIN

Avec ses batteries AGM et EFB performantes, Banner apporte une contribution importante à l'électromobilité durable. Après tout, toutes les voitures électriques utilisent encore une batterie 12 V pour alimenter le réseau de bord.



Harald Fiebiger
Business Area Manager
OEM/OES



Banner fournit ses batteries de qualité au groupe BMW ainsi qu'à d'autres fabricants d'équipement d'origine (FEO) européens de première catégorie. Le réseau de bord 12 V de la BMW i3 est par exemple stabilisé à l'aide d'une Running Bull AGM BackUp Banner qui veille au bon fonctionnement du système de navigation et de divertissement, ainsi que d'autres équipements de confort dans le véhicule. D'autres constructeurs automobiles utilisent les batteries BackUp de Banner pour l'automatisation des manœuvres de stationnement et de la conduite.

LA PUISSANCE DU BUFFLE DANS UN ACCUMULATEUR D'ÉNERGIE

Les véhicules hybrides économes en carburant nécessitent un accumulateur

d'énergie fiable. Concernant les concepts micro-hybrides en particulier, la résistance élevée aux cycles oblige à choisir des batteries plomb-acide optimisées sous forme de modèles AGM (Absorbent Glass Mat) et EFB (Enhanced Flooded Battery). La batterie AGM, dotée d'un séparateur en fibre de verre, représente une solution des plus efficaces. Elle permet une gestion souple et étendue de l'énergie, ce qui est essentiel pour les modèles hybrides et électriques d'aujourd'hui et de demain.

RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT CHEZ Banner

Les constructeurs automobiles estiment aujourd'hui que la technologie lithium-ion renferme le plus gros potentiel pour la motorisation des voitures full hybrid et 100 % électriques. Banner est en

revanche réputé pour ses batteries AGM et EFB destinées aux véhicules micro-hybrides dotés de systèmes start/stop. De nombreux projets sont par conséquent en cours de développement chez Banner afin de continuer à améliorer l'efficacité de ces batteries. L'objectif est d'améliorer la puissance absorbée et la puissance de sortie à l'aide d'un design de cellules optimisé, d'additifs à la masse active et de nombreuses mesures de construction, et d'ainsi contribuer à la protection de l'environnement. Banner réfléchit dès aujourd'hui à la mobilité de demain en apportant sa pierre à l'édifice de la mobilité électrique durable.

ANALYSE D'EXPERTS

LES BATTERIES AUTO AU BANC D'ESSAI : OBJECTIF DIVERSIFICATION DES TECHNOLOGIES

La mobilité électrique continue de faire débat. Alors que nous faisons confiance aux batteries plomb-acide pour nos véhicules essence et diesel depuis des décennies, la batterie lithium-ion des véhicules électriques est scrutée de toutes parts. Elle doit encore faire l'objet de recherches en matière de sécurité et de recyclabilité. D'ici là, la technologie plomb-acide peut apporter une contribution décisive à la décarbonation.

PRODUCTION**BATTERIE NEUVE
EN UTILISATION****COLLECTE
RECYCLAGE****BATTERIE USAGÉE**

Les batteries plomb-acide marquent des points en matière de réutilisation : elles affichent le meilleur taux de collecte de tous les matériaux recyclables.

Les batteries industrielles et automobiles font appel à différentes technologies : le lithium, évoqué à de maintes reprises, mais aussi le plomb, le nickel ou encore le sodium. Chacun de ces systèmes électrochimiques possède des particularités qui les destinent à des applications spécifiques. La technologie plomb-acide sert ainsi depuis des décennies aux batteries de circuit de bord et de démarrage 12 V, tandis que les batteries lithium-ion remplacent les combustibles fossiles en tant que batteries de traction. « L'association de batteries de démarrage 12 volts, c'est-à-dire de batteries au plomb, et de batteries de traction haute tension à base de lithium-ion est très répandue sur les véhicules électriques et hybrides les plus récents – et elle le restera », affirme Thomas Bawart, directeur technique de Banner. Les batteries lithium-ion peuvent aussi servir de batteries de circuit de bord et de démarrage, mais les avantages de la technologie au plomb-acide sont évidents :

AVANTAGES DES BATTERIES AU PLOMB :

- Réutilisation totale et recyclage écologique avec un cycle de vie des produits fermé
- Plusieurs dizaines d'années d'expérience dans l'utilisation, la recherche et le développement
- Sécurité d'utilisation
- Utilisable comme batterie à décharge lente dans le domaine des loisirs
- Pas d'effet mémoire, peut donc être rechargée indépendamment du niveau de décharge
- Type de batterie extrêmement robuste et économique avec des frais d'entretien minimes
- Stabilité thermique

BATTERIES LITHIUM-ION : LÉGÈRES & PUISSANTES

Parallèlement aux batteries plomb-acide éprouvées, on utilise aujourd'hui de plus en plus d'accumulateurs au lithium-ion. Ils ont fait leurs preuves depuis longtemps dans des millions d'appareils portables. Légères et puissantes grâce à leur haute

densité énergétique, elles remportent désormais un franc succès en tant que batteries de démarrage, de réseau de bord et de véhicules. La technologie des batteries lithium-ion est de plus en plus populaire, notamment dans la course auto et le tuning, mais aussi comme batterie de démarrage pour moto, dans le secteur des voitures de sport haut de gamme ou encore des loisirs.

RECYCLAGE

Concernant la technologie lithium-ion, le recyclage des batteries présente encore un grand potentiel de recherche.

Les procédés de recyclage actuels ne permettent de récupérer de manière rentable que le cobalt, le nickel et une partie du manganèse parmi les matériaux actifs. Le lithium fait pour l'instant l'objet d'extractions expérimentales et demeure souvent sous forme de scories dans les installations existantes (source : newsletter décembre-janvier 2021 European Automobile Clubs). À l'inverse, les batteries plomb-acide possèdent un système de collecte des batteries usagées efficace. Les matières récupérées sont réutilisées dans la chaîne de production des produits neufs. Lors de la vente de batteries neuves, les garagistes et les distributeurs récupèrent les batteries usagées et les stockent dans des conteneurs spéciaux jusqu'à leur enlèvement par Banner. Ces batteries sont intégrées dans le cycle de production depuis plusieurs dizaines d'années. La batterie plomb-acide affiche d'ailleurs le meilleur taux de collecte parmi tous les matériaux recyclables sur le marché, supérieur à celui du verre ou du papier.

MOBILITÉ ÉLECTRIQUE : EN AVANT, MARCHÉ

Unique fabricant de batteries de démarrage en Autriche, Banner observe depuis longtemps la tendance à la mobilité électrique et s'y est adapté. Avec ses batteries AGM (Absorbent Glass Mat) et EFB (Enhanced Flooded Battery), l'entreprise apporte une contribution importante à la mobilité électrique durable. Toutes les voitures électriques utilisent encore une batterie 12 V pour alimenter le réseau de bord. « Nous contribuons toutefois activement à la décarbonation en réalisant d'importantes économies de carburant grâce à nos batteries start/stop respectueuses



Thomas Bawart
Directeur technique :

de l'environnement. Nous nous attelons donc rigoureusement à développer la prochaine génération de batteries de démarrage traditionnelles.

GROS PLAN SUR LES BATTERIES START/STOP

De nombreux projets de développement sont actuellement en cours afin de continuer à améliorer l'efficacité des batteries stop & start. Nous nous sommes fixé pour objectif d'améliorer la puissance absorbée et la puissance de sortie à l'aide d'un design de cellules optimisé et de nombreuses mesures de construction », déclare M. Bawart, expliquant que Banner participera activement à façonner la mobilité de demain.

AVANTAGES DES BATTERIES AU LITHIUM :

- Densité énergétique élevée, une grande puissance dans un bac relativement petit
- Jusqu'à 50 % de poids en moins par rapport à une batterie au plomb
- Faible auto-décharge, puissance élevée même après une immobilisation prolongée
- Courants de charge élevés et donc recharge rapide – mais uniquement avec des chargeurs spéciaux
- Supporte un grand nombre de cycles de charge
- Pas d'effet mémoire notable pour l'utilisateur

INCONVÉNIENTS :

- Risque d'incendie
- Instabilité thermique plus élevée
- Coût élevé
- Extraction très problématique des minerais rares (cobalt, nickel)
- Consommation d'eau élevée dans les régions les plus arides au monde
- Pas de cycle de recyclage établi

BATTERIES DE DÉMARRAGE : LA RECHARGE

DE VÉRITABLES BOULES D'ÉNERGIE AU DÉMARRAGE

Banner a toujours été synonyme de produits solides et innovants : avec les trois nouvelles versions EFB PROfessional de Running Bull, Banner propose désormais les plus puissantes batteries EFB auto sur le marché de la recharge parmi tous les fournisseurs haut de gamme. Les chauffeurs de camion longue distance auront bientôt à leur disposition une nouvelle déclinaison de la Buffalo Bull AGM avec une capacité de 210 Ah et 1200 A au démarrage à froid qui se démarque par une remarquable résistance aux cycles, une grande solidité et une excellente longévité.



Günther Lemmerer
Gestion de produits batteries
de démarrage





LA RUNNING BULL EFB PROFESSIONAL

Chez Banner, la mention « PRO » désigne les batteries destinées à la première monte, dont les spécifications sont également proposées à nos clients du marché de la rechange. Depuis quelque temps, nous livrons à nos clients constructeurs automobiles des batteries EFB et AGM, et non plus des batteries conventionnelles. Nous tenons compte de cette évolution en proposant trois nouveaux modèles Running Bull EFB PROfessional présentant les caractéristiques suivantes :

- Construction identique à celle des batteries d'origine pour BMW et Volkswagen
- Design de produit original : bac transparent / couvercle noir
- Amélioration de la capacité et du démarrage à froid

MODÈLES DISPONIBLES :

- Taille H5/L2 : EFB PRO 56511 : 65 Ah / 640 A
- Taille H6/L3 : EFB PRO 57511 : 75 Ah / 700 A
- Taille H7/L4 : EFB PRO 58511 : 85 Ah / 780 A

Les prix client de ces nouvelles déclinaisons Running Bull EFB PRO sont alignés sur les modèles précédents. Banner propose désormais les plus puissantes batteries EFB auto sur le marché de la rechange parmi tous les fournisseurs haut de gamme.



Photo du symbol

LA BATTERIE BUFFALO BULL AGM

La gamme Buffalo Bull EFB a débarqué il y a 3 ans sur le marché et elle est notamment très populaire auprès de nos clients transporteurs. Cependant, les besoins des camions longue distance modernes en matière d'alimentation électrique ne cessent d'augmenter : le mode « hôtel » intensif (5 jours/semaine par ex.), une consommation beaucoup plus élevée en mode stationnaire à cause par exemple du refroidisseur de stationnement, des fonctions micro-hybrides comme le freinage par récupération ou le « gliding » (le moteur s'arrête temporairement dans une certaine plage de vitesse lorsqu'on enlève le pied de l'accélérateur) ou encore une installation près de l'essieu mettent la batterie du véhicule à rude épreuve.

LA BATTERIE AGM, LA NOUVELLE GENERATION DU BUFFLE BANNER !

Les fabricants tentent depuis plusieurs années d'imposer un système mixte pour ce type d'utilisations. Deux systèmes de batteries se côtoient donc dans le camion : des batteries de démarrage classiques pour démarrer le moteur et plusieurs batteries GEL ou AGM pour alimenter le réseau de bord et divers équipements en mode stationnaire. Ce genre de système mixte n'étant pas optimal d'un point de vue technique et économique, une batterie AGM camion sera désormais seule à bord, veillant à la fois au démarrage moteur et à l'alimentation des divers équipements. À l'automne 2021, Banner sera l'un des premiers fabricants européens à proposer une Buffalo Bull AGM avec une capacité de 210 Ah et 1200 A de démarrage à froid. Cette nouvelle batterie haut de gamme profitera particulièrement aux camions longue distance modernes présentant des besoins en électricité/équipements élevés et améliorera la longévité et la résistance des batteries du véhicule.

MARCHÉ SECONDAIRE

MOBILITÉ ÉLECTRIQUE : QUELLE DESTINATION ?

Quelles sont les répercussions de la mobilité électrique sur le marché de la rechange ? Notre pronostic.



Franz Märzinger
Directeur Ventes et Marketing



Au fil des prochaines années, les ventes de technologies prometteuses telles que les systèmes start/stop vont s'envoler.

Le parc européen compte actuellement environ 270 millions de véhicules. Entre 15 et 20 millions de véhicules neufs sont immatriculés chaque année. Comme on immatricule plus de véhicules qu'on n'en retire, le parc augmente chaque année de 2 à 3 millions de véhicules. Cette tendance devrait se poursuivre dans les années à venir.

LE MOTEUR À COMBUSTION DOMINE

Plus de 99 % des véhicules possèdent aujourd'hui un moteur thermique classique pour la motorisation. Parmi eux, environ la moitié (les 135 millions les plus récents) a un système start/stop (avec batteries AGM ou EFB). La flotte actuelle sert de base pour prévoir la demande de batteries des prochaines années. Les évolutions des batteries sur les nouveaux véhicules se répercutent sur le marché de la rechange des batteries en Europe avec un très long délai d'au moins cinq ans. Alors

qu'une voiture européenne sur deux est aujourd'hui dotée d'une batterie start/stop en première monte, la part des batteries start/stop sur le marché de la rechange ne s'élève qu'à 10-15 %.

UNION
EUROPÉENNE :
TOTAL VÉHICULES
270 MILLIONS

VÉHICULES START/STOP
135 MILLIONS

DE PLUS EN PLUS DE BATTERIES START/STOP

Nous nous préparons à une explosion des ventes de batteries start/stop dans les cinq prochaines années. En l'espace

de quelques années, une batterie auto sur quatre voire sur trois sera une batterie AGM ou EFB. C'est-à-dire que la batterie moyenne sera plus grosse et plus puissante qu'avant. Tous les modèles hybrides ou électriques vendus actuellement sont équipés de batteries plomb-acide 12 V pour le réseau de bord (la plupart du temps AGM). Ces dernières sont un peu plus petites que les batteries start/stop en utilisation aujourd'hui. Et ces batteries devront aussi être remplacées dans quelques années. La demande de batteries plomb-acide sur le marché de la rechange européen devrait par conséquent augmenter pendant les dix prochaines années. Fort d'une large gamme de batteries AGM et EFB, Banner est prêt à affronter cette évolution.

GESTION DES APPROVISIONNEMENTS

PRÉVOIR, C'EST DÉJÀ AGIR

Après avoir relevé les défis de l'année dernière, Banner se prépare déjà à la prochaine saison automne/hiver.

Les 12 derniers mois ont été dominés par le sujet du COVID-19. La pandémie a évidemment aussi affecté la gestion des approvisionnements. On en connaît les conséquences. Le réseau mondial des chaînes logistiques des FEO a été durement touché au printemps et nos clients du secteur auto ont été contraints de mettre leurs usines à l'arrêt pendant plusieurs semaines. Pour compenser la pénurie causée par les fermetures d'usines de nos clients fabricants d'équipement d'origine européens, Banner a eu recours au chômage partiel jusqu'à juin.

LIVRAISONS PONCTUELLES MÊME EN PÉRIODE DIFFICILE

La production a retrouvé de belles couleurs au cours des mois suivants. Banner a ainsi pu fournir suffisamment de batteries pour la saison automnale et remplir toutes ses obligations de livraison pour refaire les stocks d'automne. L'automne/hiver 2020-2021 s'est révélé plus complexe mais finalement plus fructueux que prévu : depuis l'automne 2020, on recense une demande plus élevée de batteries Banner sur le marché de la recharge. Le taux de croissance est supérieur à celui des années précédentes, ce qui est certainement dû aux difficultés générales d'approvisionnement. La météo de cet hiver et les nombreuses vagues de froid qui se sont abattues sur l'Europe ont entraîné une hausse significative de la demande de batteries.



Anticipez :
pensez à l'hiver prochain dès le printemps !



Reinhard Bauer
Supply Chain Manager

PRÊT À FAIRE FACE À UNE DEMANDE PLUS ÉLEVÉE

Pour répondre à cette hausse de la demande, Banner a accéléré sa production à l'automne en introduisant des équipes supplémentaires. Un automne et un hiver comme ceux de l'an passé mettent beaucoup de chaînes logistiques à rude épreuve. Nous avons constaté que Banner était très bien organisé, mais nous travaillons tout de même à optimiser nos processus. La production est déjà tournée vers la prochaine saison automne/hiver afin de fournir notre qualité habituelle aux clients Banner.

ACHATS

L'ACHAT EN TEMPS DE CRISE

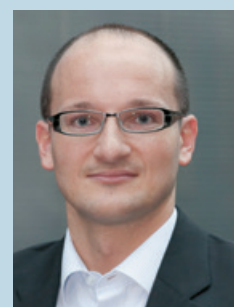
La crise sanitaire du COVID-19 a une fois de plus montré l'importance des flux d'information internes et externes.

J'ai souvent écrit ici sur l'importance de la numérisation et de l'amélioration des processus. Ces sujets restent capitaux. Les derniers mois ont cependant prouvé qu'il ne faut pas oublier les missions habituelles et spécifiques du service achats : se procurer les bons matériaux de la bonne qualité en bonne quantité au bon moment. Et c'est justement cela qui s'est avéré compliqué ces derniers mois.

Je ne citerai ici que quelques exemples : les chaînes de distribution, notamment en provenance d'Asie, ont été marquées par des hausses extrêmes et inédites des

frais de transport. Les capacités étaient désespérément surbookées. La situation ne s'améliorera vraisemblablement pas avant le deuxième semestre 2021. En Europe, outre l'omniprésence du coronavirus et la sécurisation des approvisionnements, il a fallu faire face au problème du Brexit.

Cette situation pénible a prouvé le bon fonctionnement du numérique pour les entretiens fournisseurs. Ils ne remplacent pas entièrement les visites sur site, mais peuvent être complémentaires. J'aimerais enfin mentionner notre nouveau système



Thomas Schmidt
Directeur achats & logistique

de transport sans conducteur qui approvisionne l'assemblage de batteries en matériaux depuis janvier 2021. Nous prévoyons d'ailleurs une extension.

MOBILITÉ ÉLECTRIQUE

À QUOI FAUT-IL FAIRE ATTENTION LORS DU REMPLACEMENT DE LA BATTERIE 12 V ?

En fonction du constructeur de voitures électriques, la batterie 12 V doit être remplacée tous les 2 à 3 ans lors de la révision annuelle.

C'est la pièce cruciale en matière de sécurité. Si le système haute tension se coupe alors que vous conduisez de nuit sur l'autoroute à 130 km/h, la batterie 12 V doit pouvoir prendre le relai pour alimenter les phares du véhicule ! Il est grand temps de penser à changer la batterie 12 V lorsque l'ordinateur de bord affiche le message « Vérifier le système ELEC », souvent associé de l'icône de batterie rouge.

PRÉPARATION :

- La voiture électrique doit être dans un « coma » électrique/électronique pour ne pas générer de messages d'erreurs.
- Déverrouillez le capot (sans l'ouvrir), fermez la voiture et attendez 20 minutes (en gardant la clé bien à l'écart). Ouvrez le capot du moteur sans insérer la clé. Attention : plusieurs unités de commande se mettent en route si la clé se trouve à proximité de la voiture électrique !
- Cherchez la batterie de circuit de bord ou vérifiez son emplacement à l'aide de la notice du véhicule. La batterie de la voiture n'est pas toujours montée à l'avant du véhicule, elle peut aussi se trouver dans l'habitacle ou dans le coffre. Cela ne change rien à la marche à suivre !
- Dans de nombreuses voitures, la batterie est protégée par un couvercle en plastique. Retirez la protection.

1. DÉMONTER L'ANCIENNE BATTERIE

Vous reconnaîtrez la batterie 12 V à sa forme de coffret et aux deux bornes d'où partent les câbles. Les bornes des batteries sont souvent rouge et bleu ou rouge et noire – la borne positive étant toujours rouge.



CONSEIL Banner :

Avant de déconnecter et de démonter la batterie usagée, nous conseillons toujours d'utiliser un appareil de maintien de la tension. Ce dernier empêche de perdre les données du véhicule en alimentant le véhicule par le biais de la prise OBD (On Board Diagnostic).

Lors du remplacement de la batterie, il faut noter que l'ancienne batterie doit être remplacée par une batterie équivalente en termes de technologie, de performance et de taille.

QUELLE BORNE DÉCONNECTER EN PREMIER ?

Toujours déconnecter la borne négative en premier ! Dans le cas contraire, cela pourrait provoquer des projections d'étincelles voire un court-circuit.

Nous donnerons bientôt d'autres détails informatifs et mettrons ces informations continuellement à jour en ligne.

SCANNER LE CODE QR POUR PLUS D'INFOS :



PROCÉDEZ DE LA FAÇON SUIVANTE :

- Débranchez la batterie 12V de la batterie haute tension. Il faut généralement débrancher une prise.
- Dévissez l'écrou de la borne négative et retirez le câble de connexion noir.
- Retirez l'écrou de la borne positive pour pouvoir retirer le câble rouge.
- Dévissez les vis du système de fixation.
- Retirez le cas échéant le tuyau de dégazage et son coude.
- Une fois la batterie débranchée, vous pouvez la retirer de son emplacement.
- Attention : une batterie de circuit de bord pèse entre 3 et 15 kg. Gardez cela à l'esprit lorsque vous changez la batterie.

2. MONTER LA NOUVELLE BATTERIE

Une fois la batterie usagée enlevée, il faut installer la nouvelle correctement. Placez la nouvelle batterie à son emplacement. Fixez la batterie à l'aide du système de fixation et serrez les vis de fixation. Vous pouvez maintenant raccorder la nouvelle batterie.

3. RACCORDER LA NOUVELLE BATTERIE

Pour raccorder la nouvelle batterie, il faut procéder dans le sens inverse. Branchez d'abord le câble rouge sur la borne positive et serrez l'écrou. Branchez ensuite le câble noir sur la borne négative et serrez la vis et l'écrou. Utilisez de la graisse ou un spray pour bornes, c'est le moment opportun ! Branchez la batterie d'appoint sur la batterie haute tension. Il faut généralement insérer une prise.

CONSEILS SUPPLÉMENTAIRES :

- Si besoin, remontez les adaptateurs de l'ancienne batterie sur la nouvelle ou remplacez les cache-bornes !
- Nous préconisons l'utilisation d'un tuyau de dégazage pour toutes les batteries plomb-acide montées à l'intérieur/ dans l'habitacle.
- Certains véhicules possèdent un tuyau avec un coude relevé pour évacuer les gaz de batterie. Si c'est le cas de votre véhicule, le tuyau doit être raccordé à l'ouverture de dégazage correspondante de la batterie à l'aide du coude. Si une ouverture de dégazage se trouve de l'autre côté, il faut la fermer avec un bouchon d'étanchéité !
- Vous pouvez enfin replacer le couvercle de la batterie.

4. REFERMER LE CAPOT APRÈS LE REMPLACEMENT

Fermez le capot, ouvrez la voiture, retirez l'appareil de maintien de la tension et vérifiez l'écran de l'ordinateur de bord. Normalement, aucune erreur ne s'affiche et vous pouvez démarrer la voiture électrique comme d'habitude. Si, dans des cas exceptionnels, l'enregistrement de la nouvelle batterie dans le système de gestion de l'énergie de la batterie (BMS) s'avère nécessaire, utilisez pour ce faire notre Banner Battery Service Tool (BBST).

DISTRIBUTION

LANCEMENT DE Banner ESPAGNE

En début d'année, nous avons ouvert la filiale indépendante Banner Espagne avec José Luis de Cabo à sa tête et Rafael Gallego comme Area Sales Manager.



José Luis de Cabo a pris la tête de Banner Espagne.

José Luis de Cabo, gérant de Banner Espagne, a de grands projets pour la filiale qu'il a dévoilés au magazine espagnol MRyT : « Le plan de croissance stratégique s'étale sur cinq années au cours desquelles nous allons embaucher, mettre en place notre propre entrepôt ainsi que des équipes d'administration, de logistique et de ventes, etc. » Dans cinq ans, Banner Espagne devrait pouvoir vendre plus de 100 000 batteries par an.

LES MARQUES PREMIUM EN PROGRESSION

Le positionnement de Banner en tant que marque premium est clairement un avantage en Espagne : « Les marques premium regagnent du terrain car les clients se sont rendu compte qu'un prix bas a un effet néfaste sur la qualité ; Banner est une marque de qualité. Cela limite peut-être un peu nos ventes, mais ces dernières seront solides et le client sera satisfait », explique M. de Cabo. Il voit des opportunités dans le domaine des véhicules électriques et hybrides : « Je pense qu'ils seront importants pour les véhicules de livraison en ville, car il leur faudra une batterie supplémentaire (peut-être plus petite comme celle des motos, à technologie AGM par exemple) pour alimenter les composants électriques et électroniques. Banner se concentre sur ces batteries d'appoint car c'est que les fabricants recherchent. »

UN CONCEPT DE DISTRIBUTION SÉLECTIF

Banner Espagne travaille intensément à la mise en place de son réseau de distribution. L'objectif est d'offrir un service 24h/24 aux clients grâce à un spécialiste logistique et un stock propre. La clientèle s'étoffe peu à peu : « Notre concept de distribution est sélectif et nous sommes bien conscients qu'il existe en Espagne deux fabricants et des succursales de concurrents. Nous ne voulons pas faire dans la distribution de masse, mais simplement nous aligner sur ces autres succursales », a déclaré M. de Cabo au MRyT. Un projet de formation pour les garagistes est également prévu. L'étroite collaboration avec AZ España, client direct depuis plus de 30 ans, sera toujours d'actualité, comme l'a précisé M. de Cabo : « AZ demeurera un client prioritaire et aura le soutien de notre filiale, avec des livraisons plus rapides et des partenariats exclusifs en cours d'étude. »

SALUTATIONS ESTIVALES



À PLEIN RÉGIME

Nous arrivons à la fin de cette édition et nous souhaitons à tous les clients, partenaires et amis de Banner un démarrage à pleine puissance pour l'été !

Banner *INSIDE* : BMW, VW, AUDI, PORSCHE, MERCEDES, SEAT, ASTON MARTIN, SUZUKI...



Banner

THE POWER COMPANY

MENTIONS LÉGALES :

Propriétaire des médias, éditeur : Banner GmbH, 4021 Linz, boîte postale 777, Salzburger Straße 298

Responsable du contenu : Banner GmbH, Andreas Bawart. Tous droits réservés.

Reproduction uniquement sur accord écrit. Lieu d'impression : Linz

bannerbatterien.com

