



BÜFFELPOST⁰¹₂₀₂₄

Banner THE POWER COMPANY



MOVILIDAD ELÉCTRICA HACIA EL FUTURO

MÁS POTENCIA

Potencia máxima con
muchos dispositivos
electrónicos

MÁS ENERGÍA

Traction Bull como
un prodigio de alto
rendimiento

MÁS SEGURIDAD

Medidas de ciberseguridad
en Banner

Estimados clientes y colaboradores:

La movilidad eléctrica, la sostenibilidad y la innovación caracterizarán la movilidad del futuro. En esta edición de Büffelpost, repasamos los últimos avances, tendencias y soluciones de la movilidad eléctrica.

Los vehículos eléctricos e híbridos ya no son productos especializados, sino que caracterizan cada vez más el paisaje urbano. ¿Pero qué tecnologías hay detrás de estos vehículos y cómo cambia esto los requisitos de las baterías? ¿Qué papel desempeñará la batería de plomo-ácido en la movilidad eléctrica? En esta edición, nuestros expertos abordan el tema desde distintas perspectivas. Un adelanto: los clientes de Banner confían en un producto que se adelanta a su tiempo.

Y es que Banner siempre tiene en cuenta el futuro, como demuestran los avances en el sector de soluciones energéticas. Con la Traction Bull de alto rendimiento, fijamos nuevos estándares en términos de rendimiento y eficiencia. En lo que se refiere a ciberseguridad, aplicamos estándares igualmente altos. Siga leyendo para obtener más información sobre los últimos estándares y medidas de seguridad que Banner está aplicando para proteger los datos de sus clientes.


Andreas Bawart
Director comercial


Thomas Bawart
Director técnico



Muchos dispositivos electrónicos de control requieren la verdadera fuerza de un búfalo

Cuando la batería de iones de litio falla, la batería de plomo-ácido toma el relevo. La movilidad del futuro está cambiando el perfil de requisitos de las baterías y los están orientando cada vez más a la resistencia a los ciclos. Las baterías AGM Running Bull destacan por ser baterías fiables de arranque y de alimentación a bordo para vehículos tanto eléctricos como híbridos.

Los vehículos eléctricos e híbridos llevan instalados un gran número de dispositivos electrónicos, que exigen un gran rendimiento de la batería. Estos dispositivos son pequeños ordenadores que no solo van instalados en los vehículos modernos; También comprueban varios valores REALES del vehículo y los comparan con los valores OBJETIVO de referencia fijados por el fabricante. Si el valor medido no coincide, se genera un código de error. En un vehículo hay innumerables dispositivos de control responsables de distintas áreas, como el dispositivo de control del motor, el de la climatización o el sistema de infoentrenamiento, las pantallas del salpicadero y los sistemas de asistencia al conductor. En los vehículos modernos suele haber más de 100 dispositivos electrónicos distintos. Entre 2006 y 2016, el número medio de dispositivos de control en todos los segmentos de vehículos aumentó de 28 a 38. En 2023 se instalaron hasta 110 dispositivos de control en la clase de lujo e incluso unos 20 en vehículos pequeños. Se necesita una batería fiable para evitar que los numerosos dispositivos de control descarguen parcial o totalmente las baterías del sistema eléctrico del vehículo.

Running Bull AGM como solución ideal

Las baterías AGM Banner Running Bull son baterías de arranque y de alimentación de a bordo de 12 V ideales para diversos coches tanto eléctricos como híbridos. Son ideales para mayores requisitos de potencia (capacidad y/o arranque en frío) o actualizaciones tecnológicas (en DIN Europabox H4/L1, H5/L2, H6/L3, H7/L4, H8/L5 y H9/L6). Esto significa que todos los consumidores de energía reciben una alimentación óptima, como el sistema de alarma, el ordenador de a bordo, los sistemas de asistencia al conductor, los instrumentos, incluida la luz interior, el navegador por satélite, los faros, el sistema de sonido, el cierre centralizado y muchos otros. Si falla la batería de alto voltaje, la



batería de 12 V del sistema eléctrico del vehículo alimenta los frenos, incluido el amplificador, la luz interior, el sistema lavaparabrisas, los faros y la dirección asistida. Los consumidores de energía de alto voltaje también incluyen el calefactor auxiliar del habitáculo, el compresor del aire acondicionado y el calefactor auxiliar del refrigerante.

Baterías de la fuente de alimentación instaladas correctamente

Con la batería AGM, es esencial asegurarse de que la carga térmica no se «acumule» debido a temperaturas ambientales (extremadamente) altas. Por este motivo, no deben superar los +55 °C. Las temperaturas superiores a los 85 °C al día (un valor nada inusual en verano) durante un periodo inferior a tres horas no se consideran críticas. Los valores superiores pueden provocar el fallo prematuro total de la batería AGM, ya que el separador se seca y las rejillas se corroen. Si la batería original se instaló en fábrica directamente junto al bloque motor, es preferible utilizar la batería EFB, más resistente al calor y con cubierta de protección térmica. Cuando se instala en el maletero o en el habitáculo, es completamente distinto: se recomienda cambiar a una batería AGM, ya que la carga térmica de la batería causada por el calor es insignificante. Lo mismo ocurre con la batería de a bordo de un coche eléctrico, pues los motores eléctricos emiten muy poca pérdida de calor al entorno debido a su alta eficiencia.

Batería de plomo-ácido por la vía rápida

«La seguridad del suministro y el alto índice de reciclaje son claramente puntos a favor de las baterías de plomo-ácido».

FRANZ MÄRZINGER, DIRECTOR DE VENTAS Y MARKETING DE Banner BATTERIEN, HABLA DEL FUTURO DE LAS BATERÍAS DE PLOMO-ÁCIDO.

Büffelpost: Parece que todo el mundo se está centrando en los coches eléctricos. ¿Qué significa esto para el futuro de las baterías de plomo-ácido?

Franz Märzinger: Tenemos la impresión de que la euforia inicial por los coches eléctricos ha pasado y que se está instalando en la población una especie de desencanto. Muchos compradores primerizos de coches eléctricos se dan cuenta de que no pueden alcanzar las autonomías prometidas, sobre todo en invierno, y de que especialmente las instalaciones públicas de recarga siguen siendo muy insatisfactorias. Como demuestra el ejemplo de Alemania, las nuevas matriculaciones de coches eléctricos están disminuyendo considerablemente tras la supresión de las subvenciones estatales. También observamos claras tendencias en la UE a posponer el cambio completo a la movilidad eléctrica en el futuro.

Independientemente de esto, más del 90 % de los coches eléctricos también utilizan actualmente una batería de alimentación de a bordo de 12 V de tecnología de plomo-ácido, probada y respetuosa con el medioambiente. Prevedemos un crecimiento del mercado de baterías de plomo-ácido de alrededor del 1-2 % anual en los próximos diez años.



Büffelpost: ¿En qué se diferencian las baterías de 12 V para vehículos eléctricos de las baterías de arranque convencionales?

Franz Märzinger: Primero debemos definir el término batería de arranque «convencional». Hasta ahora, contábamos básicamente con dos categorías en el sector del automóvil. Por un lado, están las baterías húmedas normales, que hasta hace unos diez años se utilizaban principalmente en equipos originales para el arranque. Por otro lado, las baterías start-stop, que se utilizan como equipo original desde hace diez años y cada vez más en el negocio de los recambios en los últimos años. Estas baterías start-stop se han optimizado en gran medida en términos de resistencia a los ciclos, aceptación de carga rápida y recuperación de la energía de frenado. En otras palabras, una solución energética que no solo proporciona una gran potencia de arranque para el motor de combustión, sino también los ciclos de carga y descarga necesarios.

En este sentido, la batería de alimentación a bordo del vehículo eléctrico es una evolución de las baterías start-stop. Las exigencias de rendimiento en el arranque en frío están pasando a un segundo plano, mientras que la resistencia a los ciclos se está volviendo cada vez más importante. Además, la batería es cada vez más pequeña y ligera como consecuencia del cambio de necesidades.

Büffelpost: Los competidores asiáticos, sobre todo los coreanos, también están entrando en el mercado de las baterías de plomo-ácido. ¿Qué significa esto para Banner?

Franz Märzinger: En general, lamentablemente las tan debatidas desventajas de ubicación para

la industria en Europa han empeorado en los últimos cuatro años. Aunque en Asia el coronavirus también supuso un reto, la crisis energética relacionada con la guerra de Ucrania, la inflación masiva que vino después y los consiguientes aumentos salariales masivos no han afectado tanto en Asia. Los competidores asiáticos aprovechan estas ventajas de costes para ganar más cuota de mercado en Europa.

Sin embargo, esto se ve contrarrestado por las incertidumbres actuales en la cadena de suministro y los retrasos asociados en la entrega y el aumento de los costes de transporte. Muchos importadores de baterías de arranque recibieron sus entregas con dos meses de retraso este invierno. Esto ha provocado escasez en invierno y exceso de existencias en primavera. A pesar de todas las adversidades, pudimos mantener nuestra cuota de mercado.

Büffelpost: Desde 2022, Tesla instala en todos sus coches eléctricos una batería de a bordo a base de iones de litio y fosfato de hierro. ¿Existe el riesgo de que las baterías de plomo-ácido sean sustituidas por completo en este ámbito en el futuro?

Franz Märzinger: Nosotros no vemos este riesgo. Parece correcto que Tesla haya optado por esta solución. Sin embargo, la mayoría de los fabricantes de automóviles se centran actualmente en las ventajas de las baterías de plomo-ácido, y creemos que seguirán haciéndolo en el futuro. Además de los costes significativamente más bajos, la seguridad del suministro (nota: las baterías de plomo-ácido se producen principalmente en Europa) y la inmejorable tasa de reciclaje del 100 % suman claramente a favor de la batería de plomo-ácido.



Traction Bull de alto rendimiento: Más potencia, más energía

Energy Solutions

Traction Bull es la solución energética ideal cuando se requiere un alto rendimiento. Gracias a la nueva tecnología, la mayor densidad energética proporciona más potencia. El aumento de las horas de funcionamiento y la reducción de las temperaturas de funcionamiento prolongan considerablemente la vida útil de la batería en comparación con las baterías de plomo-ácido estándar. También es adecuado para cargas intermedias.

VISITE NUESTRA NUEVA
PÁGINA WEB ENERGY SOLUTIONS
PARA MÁS INFORMACIÓN:



Nuevo reglamento en vigor sobre baterías

Los clientes de Banner Batterien pueden estar seguros de que tienen en sus manos un producto que cumple todas las normativas y los estándares más exigentes.

El nuevo Reglamento de la UE 2023/1542/UE se aplica a todas las categorías de baterías y en todos los Estados miembros de la UE o países europeos que adopten esta norma jurídica en su legislación nacional. La aplicación se llevará a cabo en varias fases y está previsto que concluya en un plazo de cuatro años, en febrero de 2027.

El primer paquete de medidas de aplicación entrará en vigor para todos los productos «comercializados por primera vez» en Europa a partir del 18

de agosto de 2024 (es decir, productos nuevos en la UE o importados de otros países) e incluye las siguientes normativas:

- integración de etiquetado CE en todas las baterías. Cada producto debe contar con una declaración CE de conformidad.
- Marcas del fabricante: etiquetado del fabricante con nombre, dirección y datos de contacto en los productos.
- Marcas comerciales: etiquetado del propietario/distribuidor de la marca con nombre, dirección y datos de contacto en todos los productos.

Banner cumplirá sucesivamente estas obligaciones del paquete descrito con anterioridad para todos los productos comercializados bajo la marca Banner como fabricante a partir del verano de 2024. A partir de agosto, también ofreceremos declaraciones CE de conformidad para todas las baterías afectadas de acuerdo con los requisitos de esta normativa de la UE, que publicaremos en www.bannerbatterien.com.

Producto | 06

REGLAMENTO SOBRE BATERÍAS
2023/1542/UE
CALENDARIO Y OBLIGACIONES



Su baja resistencia interna le aporta una gran eficiencia energética. La temperatura de funcionamiento reducida garantiza una mayor duración de la batería. El aumento de la eficiencia también se traduce en un ahorro de costes. El tiempo de carga también es un verdadero punto fuerte: un SOC del 20 al 100 % en solo cuatro horas hace que la Traction Bull sea una alternativa de carga rápida. Esto lo hace ideal para aplicaciones de varias capas. Inicialmente tiene mayor capacidad, por lo que también es adecuado para variantes de temperatura extremas, como en cámaras frigoríficas, y para aplicaciones en exteriores.

Muy versátil

Además de las aplicaciones de varias capas, la Traction Bull también puede utilizarse como aplicación VNA (pasillo estrecho), almacén frigorífico, aplicación FTS o remolque o para picos estacionales de demanda. La carga intermedia es posible y destaca por su capacidad de alta corriente. Un sistema de supervisión de la batería garantiza la seguridad y una visión óptima en cualquier situación: proporciona datos importantes sobre la batería, como el voltaje, la temperatura y el estado del electrolito. Los ciclos de carga/descarga se guardan, al igual que la duración del estado de electrolito bajo y la descarga profunda. Tres LED

claramente visibles activan de inmediato las alarmas en caso de que la batería se encuentre en estado crítico.

Aplicación pesada

La Traction Bull destaca de forma excelente en aplicaciones pesadas gracias a su mayor capacidad y a su excelente rendimiento en altas descargas, especialmente en picos de carga elevados. Las temperaturas de funcionamiento son bajas durante la carga y la descarga. Por lo tanto, también es ideal para la carga intermedia, ya que el consumo de corriente es excelente con una acumulación mínima de calor. Los tiempos de funcionamiento más largos reducen en última instancia el número total de baterías necesarias: una solución realmente ventajosa cuando se necesita más potencia.



La producción propia garantiza la puntualidad de las entregas

Los dos últimos años, durante y después de la pandemia de COVID, han demostrado que los acontecimientos mundiales han planteado grandes retos a las cadenas de suministro conectadas en red a escala mundial.

«Aunque las cadenas de suministro se han estabilizado de nuevo, las tensiones entre China y Taiwán, los ataques de los rebeldes hutíes en el Mar Rojo y la piratería siguen ejerciendo presión sobre el comercio mundial por barco», afirma Reinhard Bauer, responsable de Logística, Compras y SCM de Banner Batterien. Actualmente, los operadores navieros evitan la ruta marítima entre Asia y Europa, el Mar Rojo y el Canal de Suez, y optan por desviarse por el extremo sur de África. Esto alarga el tiempo de transporte hasta dos semanas y, en consecuencia, aumenta los costes. Las recurrentes huelgas de Deutsche Bahn también suelen retrasar entre una y dos semanas más el transporte de mercancías enviadas entre Asia y Hamburgo. «Como nuestras baterías se fabrican exclusivamente en Europa, apenas nos afectan los inconvenientes mundiales que plantea el transporte marítimo», afirma Reinhard Bauer. Para garantizar que las baterías lleguen al cliente de forma fiable y puntual, Banner confía principalmente en cadenas de suministro cortas y en la adquisición de materias primas y materiales primarios en Europa para sus baterías de arranque.



REINHARD BAUER DIRIGE LAS DIVISIONES DE LOGÍSTICA, COMPRAS Y SCM DEL BANNER GROUP

Batería de plomo-ácido también en coches eléctricos

La movilidad eléctrica no implica el fin de las baterías de plomo-ácido. Al contrario, numerosos fabricantes de vehículos de renombre confían en la fiable batería de plomo-ácido para el suministro de la red de a bordo.

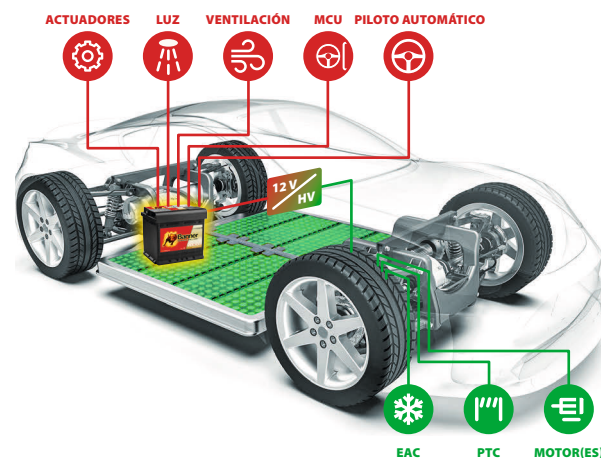
La movilidad eléctrica es una megatendencia de futuro, especialmente para los vehículos de corta distancia. Cuando pensamos en coches eléctricos, solemos pensar inmediatamente en baterías de tracción de iones de litio, que tienen tensiones nominales de varios cientos de voltios. Sin embargo, pasamos por alto que todos los coches eléctricos también están equipados con una batería de a bordo de plomo-ácido de 12 voltios. Esta batería de alimentación a bordo, también conocida como batería auxiliar, de reserva, de apoyo, adicional o segunda batería, desempeña un papel importante en la movilidad eléctrica y Banner siempre tiene la solución adecuada.

MÁS
INFORMACIÓN
SOBRE EL TEMA:



Aquí exponemos algunas razones por las que la batería de plomo-ácido es relevante para los coches eléctricos:

- Suministro de la red de a bordo de 12 voltios: los coches eléctricos también utilizan consumi-



dores de 12 voltios (por ejemplo, cierre centralizado, iluminación interior, sistema de infoentretenimiento, etc.). Se han optimizado durante décadas y se utilizan tanto en vehículos de combustión como en coches eléctricos.

- La seguridad requiere continuidad: la batería de emergencia de 12 voltios también sirve como amortiguador para garantizar los aspectos de seguridad funcional. Por ejemplo, la dirección asistida debe seguir funcionando cuando se apaga el motor para mantener la maniobrabilidad del vehículo.
- Parte de la movilidad eléctrica: Los fabricantes de vehículos de renombre también confían en las baterías de plomo-ácido para el suministro de la red de a bordo. El BMW i3 totalmente eléctrico, por ejemplo, se suministra con una batería Banner de plomo-ácido, que alimenta los consumidores de 12 voltios del coche.

Por tanto, la batería de plomo-ácido es también un componente indispensable de la movilidad eléctrica y garantiza la estabilidad y disponibilidad del suministro eléctrico a bordo en los vehículos eléctricos.

Novedad: Accucharger 15 A y 25 A

Los cargadores Accucharger de 15 A y 25 A establecen nuevos estándares de rendimiento, versatilidad y tecnología.

Los nuevos cargadores de última generación Accucharger de 15 A y 25 A son las herramientas perfectas para cargar y mantener las baterías de los vehículos. Ofrecen un programa de carga en varias etapas que garantiza un rendimiento óptimo y una larga vida útil de las baterías de arranque y del sistema eléctrico del vehículo. Con siete etapas de carga, un programa de arranque de 16 V y una corriente de carga máxima de 15 A o 25 A, garantizan un rendimiento inigualable. Un modo de alimentación evita la pérdida de datos del vehículo al cambiar la batería y ofrece protección contra salpicaduras de agua y sobrecarga. Además, la

ventilación de refrigeración integrada garantiza la máxima seguridad y eficacia. Los versátiles cargadores Accucharger son adecuados para cargar todas las tecnologías de baterías de 12 V y 24 V (estándar, Ca, start-stop EFB/AGM y GEL), incluido el litio (LiFePO4). Esto no solo permite cargar vehículos convencionales, sino que también abre la puerta a la recarga de vehículos eléctricos, como los patinetes eléctricos, los carritos eléctricos y los vehículos con baterías de arranque o de a bordo de litio y baterías de descarga de larga duración en el sector del ocio.



LOS NUEVOS ACCUCHARGER DE 15 A Y 25 A

Producción más rápida y sostenible

La creciente importancia de las baterías AGM en los coches eléctricos y el mercado posventa hace necesaria la reconversión de la línea de producción BM6. En este caso, la producción será más rápida e incluso más sostenible en el futuro.

La demanda de baterías AGM Banner de alta calidad sigue aumentando. Por un lado, son necesarias en el mercado posventa y, por otro, cada vez más fabricantes de coches eléctricos instalan baterías de mayor calidad. Esto es necesario porque los requisitos de potencia para las actualizaciones por aire aumentan de forma constante. Por ese motivo, la producción de AGM se reanudó en la línea BM6 de la planta de Banner. La planta de COS se modernizará en el verano de 2024 para satisfacer las capacidades y garantizar que se cumplen los elevados requisitos de sostenibilidad. Como la línea producirá ambos tipos de tecnología, el objetivo principal es reducir los tiempos de preparación. En el futuro, el recipiente de plomo calentado se transportará a la planta mediante un sistema ferroviario. De esta forma, se ahorrará tiempo de calentamiento dentro del sistema y se permitirá una puesta a punto segura. La modernización debería reducir considerablemente los tiempos de preparación. Además, en el futuro, la estación intermedia se cargará mediante robots para garantizar un funcionamiento sin problemas y disminuir cualquier breve tiempo de inactividad.

Aumenta la cuota de reciclaje

Banner siempre se ha centrado en la sostenibilidad de sus productos. Por ejemplo, la empresa empezó a utilizar material reciclado en la producción de cajas hace años. El objetivo es seguir aumentando la proporción de material reciclado.



LA NUEVA LÍNEA DE PRODUCCIÓN BM6

Como el material reciclado para fabricar las cajas de las baterías debe cumplir requisitos especiales, las fuentes de suministro son limitadas. Se intensifican constantemente los esfuerzos para conseguir nuevos proveedores de materiales reciclados y poder producir de forma aún más sostenible.

Sugerencia de Banner

Pequeña mejora, pero un gran efecto

En los coches eléctricos, merece la pena una actualización tecnológica de la batería convencional de alimentación de a bordo de 12 V a la batería EFB o AGM, mucho más resistente a las vibraciones y los ciclos. Esto se debe a que el gran número de consumidores eléctricos adicionales requiere más potencia, máxima resistencia a las vibraciones y a los ciclos y una estabilidad óptima de la fuente de alimentación a bordo. Dado que la carga térmica de la batería AGM causada por el calor es insignificante en comparación con el motor de combustión, es muy recomendable la instalación en un coche eléctrico. Gracias a su alta eficiencia, los motores eléctricos emiten muy pocas pérdidas de calor al entorno. Al realizar la instalación, es importante asegurarse de que la carcasa es idéntica y la clase de rendimiento es similar.

Consejo práctico Banner: En el VW ID.3 totalmente eléctrico, la batería convencional húmeda de 12 V o la batería EFB puede sustituirse por una batería AGM en una caja H4/L1 idéntica, en el caso del ejemplo por una AGM 550 01 de Running Bull.



Nueva potencia en el equipo de Banner

Nuestro sólido equipo internacional se vuelve aún más fuerte. La especialización, la experiencia, el servicio y el espíritu de equipo son lo que nos distingue. Estamos encantados con nuestros nuevos empleados:

Rainer Pesl

Director comercial de Banner Austria

Mi experiencia profesional: Tengo más de 20 años de experiencia en un puesto directivo en ventas internas y externas en la industria del papel y los envases. Desde enero de 2021 hasta marzo de 2024, fui responsable de ventas internas en Banner Austria.

Mi potencia en Banner: Desde abril de 2024, Banner Austria tiene a su disposición toda mi experiencia como responsable de ventas.

Lo que aprecio de Banner: Estoy orgulloso de trabajar para una marca austriaca. **Esto es importante para mí:** Doy mucha importancia al espíritu de equipo, a la comunicación abierta y transparente y a la colaboración entre los dos pilares de «Automoción» y «Soluciones energéticas».

Y esto es importante para mí en mi vida personal: pasar tiempo con la familia encabeza la lista. Además, me gusta quemar energía jugando al fútbol, al tenis o corriendo.



Martina Fuchs-Auer

Directora de Marketing de Banner

Mi experiencia profesional: Durante mi carrera profesional he podido adquirir mucha experiencia en empresas alemanas y austriacas como Siemens, Siemens VAI, Primetals Technologies y, más recientemente, Fronius International.

Mi potencia en Banner: Como apasionada del marketing, dedico toda mi energía a la comunicación y el marketing de la empresa y, por supuesto, mi atención se centra por igual en mi fantástico equipo.

Lo que aprecio de Banner: Banner es una hábil mezcla de tradición, autenticidad y experiencia.

Esto es importante para mí: Para mí es importante que la gente se escuche y se entienda. Suena más fácil de lo que realmente es. La diversidad de perspectivas me ayuda a comprender mejor este mundo VUCA para poder tomar buenas decisiones con la claridad, transparencia y rapidez necesarias.

Y eso es importante para mí en mi vida personal: Me gusta viajar por el mundo con mi familia. Me relajo en el jardín, leyendo, haciendo senderismo y, sobre todo, horneando 😊.

Sandra Hartl

Directora de Contabilidad de Banner

Mi experiencia profesional: En mi carrera profesional he trabajado en KPMG, Fröling Heizkessel- und Behälterbau GmbH, AMST Holding GmbH, Wilhelm Schwarzmüller GmbH, Hitzinger Electric Power GmbH.

Mi potencia en Banner: Dirijo el departamento de contabilidad.

Lo que aprecio de Banner: Banner es una empresa austriaca con una larga tradición y una excelente gama de productos.

Esto es importante para mí: Fundamentalmente soy positiva. El trabajo en equipo orientado a la búsqueda de soluciones es tan importante para mí como una relación de confianza y apoyo mutuo. De esta forma, se genera mucha más transparencia.

Y eso es importante para mí en mi vida personal: mi familia, el jardín y viajar. A veces también puedo «no hacer nada».





Protección óptima para los clientes de Banner

Banner se toma muy en serio su responsabilidad con respecto a la seguridad de la información. Es una de las razones por las que se aplican las normas más estrictas y se protegen los datos de los clientes mediante un sistema auditado.

La seguridad y la protección de la información sensible también desempeñan un papel crucial para Banner. Desde 2012 está operativo un sistema de gestión de riesgos de la información (IRM) que utiliza la plataforma informática CRISAM®. En 2024, se intensificarán las medidas de ciberseguridad en relación con las leyes y directrices pertinentes. TISAX (Trusted Information Security Assessment Exchange) es un procedimiento pionero para la seguridad de la información que se basa en un sistema de gestión de la seguridad de la información (SGSI) conforme a la norma ISO 27001. Se desarrolló especialmente para la protección de datos en la industria del automóvil. El objetivo es garantizar la integridad, confidencialidad y disponibilidad de los datos durante el

proceso de fabricación y durante el funcionamiento del vehículo.

Equipo de expertos de Banner

Se formó un equipo de expertos internos y externos para llevar a cabo con éxito este difícil proyecto. Christian Ott es responsable de la ejecución, coordinación y seguimiento de todo el proyecto. Marlene Moser también aporta una valiosa experiencia al proyecto como miembro del equipo. Con su experiencia especial en el campo de TISAX, Martin Rechberger también nos apoya como colaborador externo en la implantación. Los trabajos preparatorios para la implantación de TISAX sentarán las bases para el cumplimiento de la nueva Directiva de la UE sobre seguridad de las redes y de la información (NIS2). Esto significa que no solo los datos de nuestra empresa y nuestros empleados, sino también los de nuestros clientes y socios comerciales están protegidos eficazmente contra el uso indebido.

Ciberseguridad

Reserve la fecha

Automechanika 2024

10-14.09 2024

Del 10 al 14 de septiembre de 2024, la feria líder mundial Automechanika volverá a abrir sus puertas en Frankfurt bajo el lema DRIVING Transformation. Durante cinco días, la industria, el comercio y los talleres se reunirán para hacer negocios y es-

tablecer contactos sobre temas relacionados con la cadena de valor del mercado posventa de la automoción. Banner Batterien también expondrá su innovadora cartera de productos. Visítenos en el pabellón 4.1, stand D51. ¡Le esperamos!

automechanika
FRANKFURT

10. – 14. 9. 2024
FRANKFURT / MAIN

VISÍTENOS
EN EL

Banner
THE POWER COMPANY

PABELLÓN 4.1
ESTAND D51

Marketing | 11



Banner

THE POWER COMPANY



Aviso legal: Propietario de medios, editor: Banner GmbH, 4021 Linz, apartado postal 777, Salzburger Straße 298
Responsable del contenido: Banner GmbH, Andreas Bawart. Todos los derechos reservados.
Reproducción exclusiva con el consentimiento por escrito. Sede del editor: Linz

bannerbatteries.com