

Modernste Batterielösungen für den harten Dauereinsatz

Banner Batterien für höchste Ansprüche im Nutzfahrzeugbereich

Die Starter- und Bordnetz Batterien der Banner Buffalo Bull Produktfamilie überzeugen im Nutzfahrzeugbereich: Erhöhte Rüttelfestigkeit, optimierte Stromableitung und ein umfassendes Sicherheitskonzept sorgen für höchste Betriebssicherheit – auch unter extremen Bedingungen.

Leonding, 04.03.2025. Im Bereich Nutzkraftwagen kommen verschiedenste Batterietypen und Technologien zum Einsatz, die gezielt auf die spezifischen Anforderungen von modernen Fern-LKW, Linienbussen und Verteilerfahrzeugen abgestimmt sind. „Die Produktpalette der Banner Buffalo Bull Serie hat sich in den vergangenen Jahren als verlässlicher Partner etabliert – doch die Anforderungen an moderne LKW-Batterien haben sich weiterentwickelt“, betont Andreas Bawart, kaufmännischer Geschäftsführer von Banner. Neben erhöhter Zyklenfestigkeit und extremer Rüttelfestigkeit bei Integralheckverbau spielen auch eine optimierte Kaltstartleistung und ein erhöhter Energiebedarf aufgrund zunehmender Komfortfunktionen eine zentrale Rolle. Um alle zusätzlichen Verbraucher – einschließlich der sogenannten Hotelfunktionen – zuverlässig mit Strom zu versorgen und gleichzeitig einen sicheren Motorstart zu gewährleisten, sind leistungsfähige Energiesysteme erforderlich.

Leistungsstarke Batterielösungen für unterschiedlichste Anforderungen

Buffalo Bull bietet eine breite Palette an Batterietypen für verschiedenste Einsatzbereiche. Speziell für Fern-LKW und Fernreisebusse mit höchstem Energiebedarf entwickelt, überzeugt die Buffalo Bull AGM-Batterie durch robustes Design, dreifache Zyklenfestigkeit im Vergleich zu konventionellen Batterien und eine herausragende Rüttelfestigkeit – selbst bei Integralheckverbau! Eingesetzt als Starterbatterie besticht das Banner Topprodukt mit höchster Startkraft und komfortabler Bordnetzversorgung, so dass selbst bei intensiver Nutzung von Klimaanlage, Standheizung, Kühlschrank und Entertainment ausreichend Leistung bereitsteht. Zusätzlich kommt die Buffalo Bull AGM-Batterie auch als reine Servicebatterie zur Bordnetzversorgung in hoch elektrifizierten Premium-Nutzfahrzeugen zum Einsatz.

Die wartungsfreie Buffalo Bull EFB-Batterie überzeugt durch erhöhte Zyklenfestigkeit, robuste Satzfixierung und optimierte Aktivmasserezeptur und ist ideal für anspruchsvolle Fern-LKW und Fernreisebusse mit hohem Energiebedarf.

Für moderne Verteiler-Lkw und Linienbusse wurden die Buffalo Bull SHD / SHD PRO Batterien mit erhöhter Zyklen- und Rüttelfestigkeit entwickelt. Dank der Calcium-Technologie und Zentralentgasung wird ein minimaler Wasserverbrauch garantiert, während innovative Sicherheitsfeatures wie Kurzschlussschutz und ESD(Electrostatic Discharge)-Stopfen ein Höchstmaß an Sicherheit bieten.

Die Buffalo Bull Hochstrombatterie ist für Fahrzeuge optimiert, die höhere Kaltstartströme benötigen, beispielsweise für den Betrieb von Hydraulikaggregaten. Sie kombiniert hohe Rüttelfestigkeit, Calcium-Technologie und innovative Sicherheitsanbauteile, um auch unter extremen Lastbedingungen zu überzeugen.

Die Buffalo Bull gilt als verlässliche Markenqualität und dient als ergänzende Variante für Nischenanwendungen bei Landmaschinen oder exotischen Nutzfahrzeugen.

Batterietipps für eine lange Lebensdauer

Aufgrund der fortschrittlichen Batterietechnologie ist der richtige Umgang mit LKW-Batterien essenziell. Ob bei häufigen Kurzstreckenfahrten im Verteilerverkehr, Stop-and-Go-Betrieb oder intensiver Nutzung elektrischer Zusatzverbraucher im Fernlaster werden regelmäßige Batteriechecks und periodisch durchgeführte externe Ausgleichladungen empfohlen.

Wichtige Maßnahmen umfassen die Kontrolle des Elektrolytstandes vor dem Ladevorgang. Bei Bedarf sollte entsalztes oder destilliertes Wasser nachgefüllt werden – bei AGM-Batterien ist dies jedoch nicht erforderlich. Des Weiteren ist eine aktive Ladung der Batterie mit Hilfe eines geeigneten Ladegerätes, wie beispielsweise einem Banner Accucharger PRO 25A, ratsam. So wird einer Sulfatierung vorgebeugt und die Batteriekapazität bleibt auch bei längeren Standzeiten erhalten. Zusätzlich informieren moderne Displays im LKW über Ladezustand und Stromverbrauch, so dass frühzeitig Maßnahmen ergriffen werden können, bevor kritische Werte erreicht werden. Zudem weisen die Banner Experten auf die reduzierte Batteriekapazität bei stark sinkenden Temperaturen hin und empfehlen einen sorgsamen Umgang der elektrischen Zusatzgeräte, insbesondere im Standby-Modus – eine gezielte Nachladung kann den zuverlässigen Betrieb sicherstellen.

Aktuelle Branchenherausforderungen und Lösungen

Angesichts der intensiven Diskussionen um E-LKW und der damit verbundenen Unsicherheiten im Bereich der Batterietechnologie setzt Banner Buffalo Bull bewusst auf bewährte, wartungsfreie Blei-Batterielösungen – die Buffalo Bull AGM- und EFB-Batterien. Diese Produkte bieten nicht nur höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit für bestehende Fahrzeugtechnologien, sondern funktionieren auch im Niedrigtemperaturbereich unter 0 Grad C ohne Heizfunktion oder Überwachungselektronik. Der duale Einsatz der AGM-Technologie als Starterbatterie oder als Servicebatterie für die Bordnetzversorgung ermöglicht den Nutzfahrzeugherstellern auch in Hybrid- und E-LKW wirtschaftliche und ressourcenschonende Energielösungen. Spediteure stehen angesichts der aktuellen wirtschaftlichen Rahmenbedingungen unter enormem Kostendruck, hier unterstützen Banner Buffalo Bull Batterien mit verlängerter Lebensdauer und wartungsfreiem Betrieb die Senkung der Betriebskosten und ein nachhaltiges, wirtschaftliches Fuhrparkmanagement.

Fazit

„Mit unserer breiten Produktpalette an Buffalo Bull Batterien können wir heute und in Zukunft den höchsten Ansprüchen im Nutzfahrzeugbereich gerecht werden“, erklärt Andreas Bawart. Durch die Adaption der AGM-Technologie auf Nutzfahrzeugbatterien bietet Banner auch Lösungen für zukünftige Energiespeicheranforderungen in Hybrid- und E-LKW an.

Bildtext:

Abb.: Banner Buffalo Bull Produktsortiment

Weiteres Fotomaterial finden Sie im Downloadcenter unter <https://www.bannerbatterien.com/Downloadcenter>

Fotocredit: © Banner, Abdruck honorarfrei. Belegexemplar erbeten.

Banner auf einen Blick

Die zwei operativen Business Units – Automotive und Energy Solutions – sind die Standbeine der Banner Gruppe. Seit 1937 produziert das Unternehmen Batterien für Fahrzeuge aller Art. Der Automotive-Bereich deckt ein umfangreiches Produktportfolio mit Starter-, Bordnetz- und Freizeitbatterien in der Erstausrüstung (OE) und Nachrüstung (IAM) ab. Diese Produkte werden hauptsächlich in der Unternehmenszentrale in Leonding (Österreich) entwickelt und produziert. In der Business Unit Energy Solutions mit Standort in Thalheim bei Wels werden vor allem die Produktbereiche Traktion, Semitraktion und Standby weiterentwickelt. Das eigentümergeführte Unternehmen unter der Leitung von Andreas Bawart und Mag. Thomas Bawart beschäftigt europaweit rund 750 Mitarbeiter:innen. In 13 Ländern Europas erfolgt die Händlerbetreuung durch eigene Vertriebsgesellschaften. In über 70 weiteren Staaten Europas, Afrikas und Asiens werden die Produkte über Direktimporteure verkauft. Zukunftsorientierte Technik und herausragende Qualität unterstreichen den internationalen Ruf der Vorzeigeprodukte mit der „Kraft des Büffels“, die auch das Banner Logo prägt. Weitere Informationen unter bannerbatterien.com

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an:

Franz Märzinger, MBA

Leiter Vertrieb und Marketing

Banner GmbH, Banner Straße 1, A-4021 Linz

Tel.: +43 (0) 732 38 88 21500, Mobil +43 (0) 676 87 38 1500

E-Mail: franz.maerzinger@bannerbatterien.com

bannerbatterien.com