

Moderne batteriløsninger til hård, kontinuerlig drift

Banner-batterier til de højeste krav inden for erhvervskøretøjer

Start- og netværksbatterierne fra Banner Buffalo Bull-produktserien imponerer i sektoren for erhvervskøretøjer. Øget vibrationsmodstand, optimeret strømledning og et omfattende sikkerhedskoncept sikrer den højeste driftssikkerhed, selv under ekstreme forhold.

Leonding, 25.02.2025. I segmentet for erhvervskøretøjer anvendes forskellige batterityper og teknologier, der er specielt tilpasset de specifikke krav for langdistance-lastbiler, rutebusser og moderne distributionskøretøjer. "Produktserien Banner Buffalo Bull har i de seneste år etableret sig som en pålidelig partner, men kravene til moderne lastbilbatterier har udviklet sig," understreger Rasmus Toxvaerd, Country Manager hos Banner.

Ud over øget cyklusbestandighed og ekstrem vibrationsmodstand ved bagmonteret installation spiller også optimeret koldstartkapacitet og et højere energibehov på grund af de stigende komfortfunktioner en central rolle. For at kunne forsyne alle ekstra forbrugere, inklusive de såkaldte hotelfunktioner, pålideligt med strøm og samtidig sikre en sikker motorstart, kræves effektive energisystemer.

Effektive batteriløsninger til forskellige behov

Buffalo Bull tilbyder et bredt udvalg af batterityper til forskellige anvendelsesområder. Specielt udviklet til langdistance-lastbiler og langtursbusser med de højeste energibehov imponerer Buffalo Bull AGM-batteriet med sit robuste design, tre gange højere cyklusbestandighed sammenlignet med konventionelle batterier og en fremragende vibrationsmodstand – selv ved bagmontering. Det vedligeholdelsesfri Buffalo Bull EFB-batteri imponerer med øget cyklusbestandighed, robust pladefiksering og en optimeret aktivmasseopskrift, hvilket gør det ideelt til krævende langdistance-lastbiler og langtursbusser med høje energibehov.

Til moderne distributionslastbiler og rutebusser er Buffalo Bull SHD / SHD PRO-batterier udviklet med ekstra cyklus- og vibrationsbestandighed. Takket være calcium-teknologi og central afgasning sikres et minimalt vandforbrug, mens innovative sikkerhedsfunktioner som kortslutningsbeskyttelse og ESD (Electrostatic Discharge)-ventiler giver den højeste sikkerhed.

For køretøjer, der kræver højere koldstartstrømme, for eksempel ved drift af hydraulikaggregater, er Buffalo Bull High Current-batteriet optimeret. Det kombinerer høj vibrationsmodstand, calcium-teknologi og innovative sikkerhedskomponenter for at sikre pålidelig ydeevne selv under ekstreme belastningsforhold.

Buffalo Bull er kendt for sin pålidelige mærke kvalitet og fungerer som en supplerende løsning til nicheanvendelser i landbrugsmaskiner eller sjældne erhvervskøretøjer.

Batteritips til en længere levetid

På grund af den avancerede batteriteknologi er korrekt håndtering af lastbilbatterier afgørende. Uanset om det drejer sig om hyppige korte ture i distributionskørsel, stop-and-go-trafik eller intensiv brug af elektriske forbrugere i langdistance-lastbiler, anbefales regelmæssige batteritjek og periodisk ekstern udligningsladning.

Vigtige tiltag inkluderer kontrol af elektrolytstanden før opladning. Hvis nødvendigt, bør der påfyldes afsaltet eller destilleret vand – dog ikke ved AGM-batterier. Derudover anbefales aktiv batteriopladning med en passende oplader, såsom Banner Accucharger PRO 25A. På denne måde forhindres sulfatering, og batterikapaciteten bevares selv ved længere stilstand.

Moderne displays i lastbiler giver desuden information om ladetilstand og strømforbrug, så der kan træffes foranstaltninger i tide, før kritiske værdier nås. Banner-eksperterne påpeger også, at batterikapaciteten reduceres ved meget lave temperaturer, og anbefaler en bevidst brug af elektriske forbrugere, især i opholdstilstand. En målrettet efteropladning kan sikre pålidelig drift.

Aktuelle udfordringer i branchen og løsninger

I lyset af de intense diskussioner om el-lastbiler og de deraf følgende usikkerheder inden for batteriteknologi satser Banner Buffalo Bull bevidst på gennemprøvede, vedligeholdelsesfrie blybatteriløsninger – nemlig Buffalo Bull AGM- og EFB-batterierne.

Disse produkter tilbyder ikke kun den højeste sikkerhed og pålidelighed til eksisterende køretøjsteknologier, men fungerer også ved lave temperaturer under 0°C uden behov for opvarmning eller overvågningselektronik.

Den dobbelte anvendelse af AGM-teknologi som startbatteri eller som servicebatteri til forsyning af køretøjets elektriske system giver producenter af erhvervskøretøjer økonomiske og ressourcebesparende energiløsninger – også til hybrid- og el-lastbiler.

Transportvirksomheder står over for et enormt omkostningspres på grund af de aktuelle økonomiske rammebetingelser. Her bidrager Banner Buffalo Bull-batterier til reduktion af driftsomkostningerne gennem forlænget levetid og vedligeholdelsesfri drift, hvilket muliggør en mere bæredygtig og økonomisk flådestyring.

Konklusion

"Med vores brede produktudvalg af Buffalo Bull-batterier kan vi imødekomme de højeste krav inden for erhvervskøretøjssektoren," forklarer Rasmus Toxvaerd. Med øget yklusbestandighed, fremragende sikkerhedsfunktioner og optimeret strømledning sikres den højeste driftssikkerhed og komfort, og der er altid tilstrækkelig energi til rådighed ved hver start.

Billedtekst:

Fig. 1: Banner Buffalo Bull produktudvalg

Yderligere billedmateriale kan findes i downloadcenteret på:

<https://www.bannerbatterien.com/Downloadcenter>

Fotokredit: © Banner, fri til offentliggørelse. Kopi anmodes.

Banner kort fortalt

De to operative forretningsområder – Automotive og Energy Solutions – udgør grundpillerne i Banner Gruppen. Siden 1937 har virksomheden produceret batterier til alle typer køretøjer.

Forretningsområdet Automotive dækker et omfattende produktudvalg med startbatterier, netværksbatterier og fritidsbatterier, både til originalmontering (OE) og eftermarkedet (IAM). Disse produkter udvikles og produceres primært på virksomhedens hovedkontor i Leonding, Østrig.

I forretningsområdet Energy Solutions, som er baseret i Thalheim nær Wels, videreudvikles især produktområderne traktion, semitraktion og standby-strømløsninger.

Den familieejede virksomhed ledes af Andreas Bawart og Mag. Thomas Bawart og beskæftiger omkring 750 medarbejdere i hele Europa. I 13 europæiske lande håndteres forhandlerstøtte gennem egne distributionsselskaber, mens produkterne i mere end 70 andre lande i Europa, Afrika og Asien distribueres via direkte importører.

Fremtidsorienteret teknologi og enestående kvalitet understreger Banners internationale ry som producent af førsteklasses produkter, der er kendetegnet ved "kraften fra bisonen", som også pryder virksomhedens logo.

For spørgsmål, kontakt venligst:

Rasmus Toxvaerd

Country Manager

Banner Batterier Danmark ApS, Silovej 14, DK-2690 Karlslunde

Tel.: + 45/70 20 60 61

E-Mail: rasmus.toxvaerd@bannerbatteries.com

bannerbatterien.com