

Batteries ultra-modernes pour des applications en conditions difficiles avec fonction démarrage et alimentation du réseau de bord

## **Batteries Banner pour répondre aux hautes exigences dans le domaine des véhicules utilitaires**

**Les batteries de démarrage et d'alimentation du réseau de bord de la gamme Banner Buffalo Bull sont idéales pour les véhicules utilitaires : hausse de la résistance aux vibrations, fourniture optimisée du courant et concept global de sécurité assurent une sûreté de fonctionnement maximale – même dans des conditions extrêmes.**

**Rixheim, 04/03/2025.** Le domaine des véhicules utilitaires utilise divers types de batterie et technologies précisément adaptés aux exigences spécifiques des camions grands routiers, des bus urbains et des véhicules de distribution modernes. « La gamme de produits Banner Buffalo Bull a démontré au cours des dernières années sa fiabilité – pourtant, les exigences concernant les batteries modernes pour poids lourds ont évolué », souligne Michel Meyer, Directeur de Filiale chez Banner France SAS. Outre la durée de vie élevée en cyclage et l'extrême résistance aux vibrations pour un montage arrière intégral, une performance optimisée en démarrage à froid et des besoins énergétiques plus élevés en raison du nombre croissant de fonctions de confort jouent un rôle central. Afin d'assurer une alimentation fiable en courant de tous les consommateurs supplémentaires – y compris ce qu'on appelle les fonctions hôtel – tout en garantissant un démarrage sûr du moteur, des systèmes d'énergie performants sont nécessaires.

### **Des batteries performantes pour diverses exigences**

La gamme Buffalo Bull propose différentes technologies répondant à des besoins spécifiques. Conçue spécialement pour les camions grands routiers et les cars de voyage aux besoins énergétiques très élevés, la batterie Buffalo Bull AGM se distingue par son design robuste, sa durée de vie en cyclage trois fois plus élevée que les batteries conventionnelles et une excellente résistance aux vibrations – même en cas de montage arrière intégral ! Utilisé comme batterie de démarrage, l'excellent produit de Banner se distingue par une grande puissance de démarrage et une alimentation fiable du réseau de bord permettant de fournir suffisamment de puissance même en cas d'utilisation intensive de la climatisation, du chauffage stationnaire, du

réfrigérateur et des appareils de divertissement. De plus, la batterie Buffalo Bull AGM s'utilise également comme batterie de service pour l'alimentation du réseau de bord dans les véhicules utilitaires premium fortement électrifiés.

La batterie Buffalo Bull EFB sans entretien, conçue pour le cyclage, bénéficie d'une nouvelle masse active et est la réponse idéale pour les camions grands routiers et les cars de voyage aux besoins énergétiques élevés.

Conçues pour les camions de distribution et bus urbains, les batteries Buffalo Bull SHD / SHD PRO possèdent une durée de vie en cyclage et une résistance aux vibrations supérieures. Grâce à la technologie calcium et au dégazage central, la consommation d'eau est minimale tandis que des caractéristiques de sécurité innovantes, telles que protection contre les courts-circuits et bouchon ESD (=Electrostatic Discharge, décharge électrostatique), offrent une sécurité maximale.

La batterie à courant fort Buffalo Bull est optimisée pour les véhicules qui requièrent des courants de démarrage à froid élevés, par exemple pour le fonctionnement de groupes hydrauliques. Elle combine une résistance élevée aux vibrations, la technologie calcium et des composants de sécurité innovants afin d'être à la hauteur même dans des conditions de sollicitation extrêmes.

Batterie de marque, la Buffalo Bull est gage de qualité et de fiabilité. Elle sert de variante complémentaire pour les applications de niche concernant les machines agricoles ou véhicules utilitaires exotiques.

## **Conseils pour améliorer la longévité des batteries**

En raison de leur technologie de pointe, il est essentiel de bien utiliser les batteries de camions. Qu'il s'agisse de trajets courts pour la distribution, d'arrêts fréquents ou d'un usage intensif de consommateurs électriques supplémentaires dans un grand routier, il est conseillé de contrôler régulièrement la batterie et de réaliser périodiquement des charges d'égalisation externes.

Parmi les mesures importantes, on compte le contrôle du niveau d'électrolyte avant le processus de charge. Il faut, si besoin, faire l'appoint avec de l'eau déminéralisée ou distillée – cette précaution est inutile sur les batteries AGM. De plus, une recharge active de la batterie à l'aide d'un appareil de charge adapté, tel qu'un chargeur Banner PRO 25A, est recommandée. Cette opération permet de prévenir une sulfatation. La capacité de la batterie reste ainsi conservée même pendant de longues périodes d'immobilisation. Par ailleurs, les affichages

modernes – et pas seulement dans les camions – informent de l'état de la batterie et de la consommation électrique si bien qu'il est possible de prendre des mesures à temps, avant que des valeurs critiques ne soient atteintes. De plus, les experts de Banner soulignent la possibilité d'une capacité de batterie réduite en cas de températures fortement en baisse. Ils recommandent une utilisation modérée des auxiliaires électriques, notamment en mode habitat – une recharge ciblée peut assurer un fonctionnement fiable.

## Défis actuels du secteur et solutions

En raison des débats animés concernant les camions électriques et des insécurités qui y sont liées dans le domaine des technologies de batterie, la gamme Banner Buffalo Bull privilégie sciemment des modèles au plomb sans entretien qui ont fait leurs preuves : les batteries Buffalo Bull AGM et EFB. Ces produits offrent non seulement une sécurité et une fiabilité maximales pour les technologies de véhicules existantes mais fonctionnent également à basse température, en-dessous de 0 °Celsius, sans fonction de chauffage ni électronique de surveillance. Les deux possibilités d'usage de la technologie AGM, soit comme batterie de démarrage soit comme batterie de service pour l'alimentation du réseau de bord, permettent aux fabricants de véhicules utilitaires de bénéficier de solutions rentables et respectueuses des ressources même pour les camions hybrides et électriques. En raison des conditions-cadres économiques, les transporteurs subissent une énorme pression sur les coûts. C'est ici qu'interviennent les batteries Banner Buffalo Bull avec leur plus grande longévité et leur fonctionnement sans entretien qui participent à baisser les frais d'exploitation et à gérer le parc automobile de manière durable et rentable.

## Bilan

« Grâce à notre large gamme de batteries Buffalo Bull, nous pouvons satisfaire les exigences les plus élevées dans le domaine des véhicules utilitaires », explique Michel Meyer. En adaptant la technologie AGM aux batteries pour véhicules utilitaires, Banner est en mesure de proposer des solutions pour les futures exigences de stockage d'énergie dans les camions hybrides et électriques.

## Légende des illustrations :



Photo 1 : la gamme de produits Banner Buffalo Bull

Vous trouverez d'autres photos dans l'espace téléchargement sur

<https://www.bannerbatterien.com/fr/Entreprise/Presse-et-Actualit%C3%A9s>

Crédits photographiques : © Banner, reproduction gratuite. Demander un exemplaire justificatif.

### **Le groupe Banner**

*Le groupe Banner comprend deux unités opérationnelles : Automotive et Energy Solutions. Depuis 1937, l'entreprise produit des batteries pour des véhicules de tout type. Le domaine « Automotive » couvre une large gamme de produits comprenant des batteries de démarrage, du réseau de bord et de loisirs pour la première monte (OE) et le marché secondaire (IAM). Ces produits sont principalement conçus et fabriqués au siège principal du groupe à Leonding (Autriche). La division Energy Solutions implantée sur le site de Thalheim bei Wels (Autriche) se charge, quant à elle, du perfectionnement des gammes de produits traction, semi-traction et veille. La société privée, dirigée par Andreas Bawart et Mag. Thomas Bawart emploie près de 750 personnes dans toute l'Europe. Dans 13 pays européens, des sociétés de distribution appartenant au groupe se chargent d'assister les revendeurs. Et dans plus de 70 autres États européens, africains et asiatiques, les produits sont vendus par des importateurs directs. La renommée internationale de ces produits exemplaires, dotés de la « force du taureau » comme l'affiche le logo de Banner, repose sur une technologie orientée vers le futur et une excellente qualité. Pour de plus amples informations, consulter*

[bannerbatterien.com/fr](https://www.bannerbatterien.com/fr)

### **Pour toute question, veuillez vous adresser à :**

Banner France SAS

Michel Meyer, Directeur de Filiale

Zone Industrielle No. 2 - 5, Rue Vauban

F-68170 Rixheim

Tél. : 03 89 44 28 38

[michel.meyer@bannerbatteries.com](mailto:michel.meyer@bannerbatteries.com)

[bannerbatterien.com/fr](https://www.bannerbatterien.com/fr)