

Soluciones de batería de última generación para un uso intensivo y continuo

Baterías Banner para las más altas exigencias en el sector de vehículos comerciales

Las baterías de arranque y de red de a bordo de la familia de productos Banner Buffalo Bull destacan en el sector de los vehículos comerciales. Su alta resistencia a las vibraciones, la optimización de la conducción de corriente y un completo concepto de seguridad garantizan la máxima fiabilidad operativa, incluso en condiciones extremas.

Leonding, 25.02.2025. En el sector de los vehículos comerciales se utilizan diversos tipos y tecnologías de baterías, diseñadas específicamente para satisfacer las exigencias particulares de los camiones de larga distancia, los autobuses urbanos y los modernos vehículos de distribución. "La gama de productos de la serie Banner Buffalo Bull se ha consolidado en los últimos años como un socio de confianza, pero los requisitos para las baterías de camiones modernos han evolucionado", afirma Jose Luis de Cabo, Director de filial.

Además de una mayor resistencia a los ciclos y una extrema resistencia a las vibraciones en montajes traseros integrales, la capacidad optimizada de arranque en frío y una mayor demanda de energía debido al incremento de las funciones de confort desempeñan un papel fundamental. Para garantizar el suministro fiable de energía a todos los consumidores adicionales, incluidas las denominadas "funciones hoteleras", y al mismo tiempo asegurar un arranque seguro del motor, es imprescindible contar con sistemas de energía de alto rendimiento.

Soluciones de batería de alto rendimiento para diversas necesidades

Buffalo Bull ofrece una amplia gama de baterías para diferentes aplicaciones. Diseñada específicamente para camiones de larga distancia y autobuses de turismo con alta demanda de energía, la batería Buffalo Bull AGM destaca por su diseño robusto, una vida útil tres veces mayor en comparación con las baterías convencionales y una excelente resistencia a las vibraciones, incluso en instalaciones traseras integrales.

Utilizada como batería de arranque, esta batería premium de Banner garantiza máxima potencia de arranque y un suministro confiable de energía para la red de a bordo, proporcionando capacidad suficiente incluso con un uso intensivo del aire acondicionado,

calefacción auxiliar, frigorífico y sistemas de entretenimiento. Además, la Buffalo Bull AGM también se emplea como batería de servicio exclusiva en vehículos comerciales altamente electrificados de gama alta.

La Buffalo Bull EFB, una batería libre de mantenimiento, destaca por su mayor resistencia a los ciclos, fijación robusta de las placas y una formulación optimizada de la masa activa, lo que la hace ideal para camiones y autobuses de larga distancia con altos requerimientos energéticos. Para camiones de distribución modernos y autobuses urbanos, Buffalo Bull SHD / SHD PRO ofrece una batería con mayor resistencia a los ciclos y vibraciones. Gracias a la tecnología de calcio y el sistema de desgasificación central, garantiza un consumo mínimo de agua, mientras que innovadoras características de seguridad, como protección contra cortocircuitos y tapones ESD (Electrostatic Discharge), proporcionan máxima seguridad operativa.

Para vehículos que requieren corrientes de arranque en frío más altas, como aquellos que operan sistemas hidráulicos, la batería Buffalo Bull High Current es la opción ideal. Combina alta resistencia a vibraciones, tecnología de calcio y avanzados componentes de seguridad, asegurando rendimiento confiable incluso bajo condiciones extremas de carga.

La Buffalo Bull es reconocida por su fiabilidad y calidad de marca, y también se emplea como solución complementaria para aplicaciones especializadas en maquinaria agrícola y vehículos comerciales poco comunes.

Consejos para prolongar la vida útil de la batería

Debido a los avances tecnológicos en el sector de las baterías, un uso adecuado de las baterías para camiones es fundamental. Tanto en recorridos cortos frecuentes en el transporte de distribución, como en tráfico de tipo Stop-and-Go o en un uso intensivo de los dispositivos eléctricos adicionales en los camiones de larga distancia, se recomienda realizar controles periódicos de la batería y cargas de compensación externas de forma regular.

Entre las medidas clave se incluye la comprobación del nivel de electrolito antes del proceso de carga. Si es necesario, debe rellenarse con agua desionizada o destilada, aunque en el caso de las baterías AGM esto no es necesario. Además, se recomienda una carga activa de la batería con un cargador adecuado, como el Banner Accucharger PRO 25A, para evitar la sulfatación y mantener la capacidad de la batería incluso durante períodos prolongados de inactividad.

Los sistemas de visualización modernos en los camiones proporcionan información en tiempo real sobre el estado de carga y el consumo de energía, lo que permite tomar medidas antes de que se alcancen valores críticos. Los expertos de Banner también advierten sobre la reducción de la capacidad de la batería en temperaturas muy bajas y recomiendan un uso consciente de los dispositivos eléctricos adicionales, especialmente en modo vivienda. Una recarga dirigida puede garantizar un funcionamiento fiable en estas condiciones.

Desafíos actuales del sector y soluciones

Ante los intensos debates sobre los camiones eléctricos y las incertidumbres asociadas en el ámbito de la tecnología de baterías, Banner Buffalo Bull apuesta conscientemente por soluciones de baterías de plomo-acido comprobadas y libres de mantenimiento – las baterías Buffalo Bull AGM y EFB.

Estos productos no solo garantizan máxima seguridad y fiabilidad para las tecnologías de vehículos actuales, sino que también funcionan a bajas temperaturas por debajo de 0°C sin necesidad de un sistema de calefacción o electrónica de supervisión.

El uso dual de la tecnología AGM como batería de arranque o batería de servicio para la alimentación de la red de a bordo permite a los fabricantes de vehículos comerciales utilizar soluciones energéticas eficientes y sostenibles incluso en camiones híbridos y eléctricos.

Las empresas de transporte enfrentan una enorme presión de costos debido a las condiciones económicas actuales. Aquí, las baterías Banner Buffalo Bull ayudan a reducir los costos operativos gracias a su larga vida útil y funcionamiento sin mantenimiento, contribuyendo así a una gestión de flotas más sostenible y económica.

Conclusión

"Con nuestra amplia gama de baterías Buffalo Bull, podemos satisfacer las más altas exigencias del sector de los vehículos comerciales", explica Jose Luis de Cabo. Gracias a su mayor resistencia a los ciclos, sus características de seguridad de vanguardia y su conducción de corriente optimizada, se garantiza el máximo nivel de seguridad operativa y confort, asegurando en todo momento una potencia de arranque fiable.

Texto de imagen:

Fig. 1: Gama de productos Banner Buffalo Bull

Material fotográfico adicional está disponible en el centro de descargas en:

<https://www.bannerbatterien.com/Downloadcenter>

Crédito de imagen: © Banner, uso gratuito con reconocimiento de fuente. Se solicita una copia de referencia.

Banner en resumen

Las dos unidades de negocio operativas, Automotive y Energy Solutions, son los pilares del Grupo Banner. Desde 1937, la empresa ha producido baterías para todo tipo de vehículos.

El área de negocio Automotive abarca una amplia gama de productos, incluyendo baterías de arranque, de red de a bordo y baterías de ocio, tanto para equipamiento original (OE) como para el mercado de repuestos (IAM). Estos productos son desarrollados y fabricados principalmente en la sede de la empresa en Leonding, Austria.

En la unidad de negocio Energy Solutions, ubicada en Thalheim, cerca de Wels, se enfocan principalmente en el desarrollo de soluciones para baterías de tracción, semitracción y respaldo de energía.

La empresa, de propiedad familiar, está dirigida por Andreas Bawart y Mag. Thomas Bawart, y emplea a aproximadamente 750 trabajadores en toda Europa. En 13 países europeos, el servicio a distribuidores es gestionado a través de filiales propias, mientras que en más de 70 países adicionales en Europa, África y Asia, los productos se comercializan a través de importadores directos.

Las tecnologías innovadoras y la calidad excepcional refuerzan la reputación internacional de los productos insignia de Banner, que llevan el símbolo del "poder del búfalo", representado en su logotipo.

Para consultas, por favor contacte con:

Jose Luis de Cabo

Director de filial

Banner Baterías España, S.L., Hilanderas 5, Nave C, Pol. Ind. Los Angeles, ES- 28905 Getafe

Tel.: +34 911 081 608

E-Mail: jose.decabo@bannerbatteries.com

bannerbatterien.com