

**Legmodernebb akkumulátormegoldások folyamatos, nagy igénybevételhez
Banner akkumulátorok a haszongépjármű-szektor legmagasabb
követelményeihez**

**A Banner Buffalo Bull termékcsalád indító- és fedélzeti hálózati akkumulátorai
kiemelkednek a haszongépjárművek szegmensében. A megnövelt rázkódásállóság, az
optimalizált áramvezetés és az átfogó biztonsági koncepció maximális üzembiztonságot
garantál, még szélsőséges körülmények között is.**

Leonding, 2025.02.25. A haszongépjárművek területén különböző akkumulátortípusokat és technológiákat alkalmaznak, amelyeket kifejezetten a távolsági teherautók, menetrendszerinti autóbuszok és modern disztribúciós járművek egyedi igényeihez igazítottak. „A Banner Buffalo Bull sorozat termékkínálata az elmúlt években megbízható partnerként bizonyított, de a modern teherautó-akkumulátorok iránti követelmények tovább fejlődtek” – hangsúlyozza ászló Rajnavölgyi-Rausch, a Country Manager Magyarország.

A megnövelt ciklusállóság és az extrém rázkódásállóság mellett a hátsó integrált beépítés esetén az optimalizált hidegindítási teljesítmény és a növekvő energiaigény, amelyet az egyre bővülő kényelmi funkciók generálnak, kulcsszerepet játszanak. Annak érdekében, hogy az összes további fogyasztót, beleértve az úgynevezett „hotelfunkciókat”, megbízhatóan ellássák árammal, és egyúttal biztosítsák a motor biztonságos indítását, nagy teljesítményű energiarendszerekre van szükség.

Nagy teljesítményű akkumulátormeghajtás különböző igényekhez

A Buffalo Bull széles választékban kínál akkumulátortípusokat különféle alkalmazási területekre. Kifejezetten hosszú távú fuvarozásban és távolsági autóbuszokban használt járművekhez fejlesztették, amelyek magas energiaigénnyel rendelkeznek. A Buffalo Bull AGM akkumulátor háromszor hosszabb élettartamot biztosít a hagyományos akkumulátorokhoz képest, kiemelkedő rázkódásállósággal rendelkezik, még hátul beépített konfiguráció esetén is. Indítóakkumulátorként használva ez a prémium termék nagy indítási teljesítményt nyújt, miközben biztosítja a fedélzeti energiaellátást. Így akár az intenzív klíma-, állófűtés-, hűtő- és szórakoztatóberendezés-használat mellett is elegendő kapacitás áll rendelkezésre. Emellett a

Buffalo Bull AGM akkumulátor szolgáltatási akkumulátorként is használható a fedélzeti hálózat energiaellátására, különösen az elektromos és prémium kategóriás haszongépjárművekben. A Buffalo Bull EFB akkumulátor karbantartásmentes és kiemelkedő ciklusállósággal, masszív szerkezeti stabilitással és optimalizált aktív anyagösszetétellel rendelkezik, így ideális megoldás nagy energiaigényű távolsági teherautók és buszok számára.

A Buffalo Bull SHD / SHD PRO akkumulátorokat kifejezetten modern elosztó teherautókhoz és városi buszokhoz fejlesztették, amelyek megnövelt ciklus- és rezgésállóságot igényelnek. A kalciumtechnológia és a központi gázkivezetés minimális vízfogyasztást biztosít, míg az innovatív biztonsági funkciók, például a rövidzárlat elleni védelem és az ESD (Electrostatic Discharge) szelepek, maximális biztonságot garantálnak.

Azokhoz a járművekhez, amelyek magasabb hidegindítási áramot igényelnek, például hidraulikus rendszereket működtetnek, a Buffalo Bull High Current akkumulátor a tökéletes megoldás. Magas rezgésállóságot, kalciumtechnológiát és fejlett biztonsági elemeket ötvöz, hogy extrém terhelési körülmények között is megbízható teljesítményt nyújtson.

A Buffalo Bull megbízható márkaminőséget képvisel, és ideális kiegészítő megoldásként szolgál speciális felhasználási területeken, például mezőgazdasági gépekben vagy ritkább haszongépjárművekben.

Akkumulátortípek a hosszabb élettartam érdekében

A fejlett akkumulátortechnológiának köszönhetően a teherautó-akkumulátorok helyes kezelése elengedhetetlen. Akár gyakori rövidtávú disztribúciós utakról, Stop-and-Go üzemmódról, akár a távolsági teherautókban történő intenzív elektromos fogyasztóhasználatról van szó, rendszeres akkumulátor-ellenőrzések és időszakos külső kiegyenlítő töltések ajánlottak.

Fontos intézkedések közé tartozik az elektrolitszint ellenőrzése töltés előtt. Szükség esetén desztillált vagy ioncserélt vízzel kell feltölteni – azonban az AGM akkumulátoroknál erre nincs szükség. Emellett ajánlott az akkumulátor aktív töltése megfelelő töltőkészülékkel, például a Banner Accucharger PRO 25A-val. Így elkerülhető a szulfátosodás, és az akkumulátor kapacitása hosszabb állásidő esetén is megőrizhető.

A modern teherautó-kijelzők információt nyújtanak a töltöttségi állapotról és az energiafogyasztásról, így még kritikus értékek elérése előtt megfelelő intézkedéseket lehet hozni. A Banner szakértői felhívják a figyelmet arra is, hogy az akkumulátor kapacitása jelentősen csökkenhet alacsony hőmérsékleten, ezért különösen lakófunkció használata esetén

ajánlott az elektromos berendezések ésszerű kezelése. A célzott utántöltés biztosíthatja a megbízható működést.

Aktuális iparági kihívások és megoldások

Az elektromos teherautók körüli intenzív viták és az akkumulátortechnológia terén felmerülő bizonytalanságok miatt a Banner Buffalo Bull tudatosan a bevált, karbantartásmentes ólomakkumulátor-megoldásokra összpontosít – nevezetesen a Buffalo Bull AGM és EFB akkumulátorokra.

Ezek a termékek nemcsak maximális biztonságot és megbízhatóságot kínálnak a jelenlegi járműtechnológiák számára, hanem alacsony hőmérsékleten, 0°C alatt is problémamentesen működnek, anélkül, hogy fűtési funkcióra vagy felügyeleti elektronikára lenne szükség.

Az AGM-technológia kettős felhasználása – indítóakkumulátorként vagy fedélzeti hálózati akkumulátorként – lehetővé teszi a haszongépjármű-gyártók számára, hogy költséghatékony és erőforrás-kímélő energiarendszereket alkalmazzanak hibrid és elektromos teherautókban is.

A szállítmányozó vállalatok a jelenlegi gazdasági helyzetben hatalmas költségnyomás alatt állnak. Ebben a helyzetben a Banner Buffalo Bull akkumulátorok segítenek a működési költségek csökkentésében hosszabb élettartamuknak és karbantartásmentes működésüknek köszönhetően, hozzájárulva a fenntartható és gazdaságos flottakezeléshez.

Összegzés

„A Buffalo Bull akkumulátorok széles választékával a legmagasabb követelményeknek is megfelelünk a haszongépjármű-szektorban” – magyarázza Andreas Bawart. A megnövelt ciklusállóság, a kiemelkedő biztonsági funkciók és az optimalizált áramvezetés révén a maximális üzembiztonság és kényelem garantált, mindig elegendő indítási teljesítménnyel.

Képaláírás:

1. ábra: A Banner Buffalo Bull termékkínálata

További képi anyag elérhető a letöltési központban:

unter <https://www.bannerbatterien.com/Downloadcenter>

Fotóhite: © Banner, szabadon felhasználható. Kérjük, küldjenek egy példányt.

A Banner rövid áttekintése

A Banner Csoport két fő üzleti ága – Automotive és Energy Solutions – jelenti a vállalat működésének alapját. A cég 1937 óta gyárt akkumulátorokat minden járműtípus számára.

Az Automotive üzletág széles termékkínálatot fed le, beleértve az indító-, fedélzeti hálózati- és szabadidős akkumulátorokat, mind az első beépítéshez (OE), mind pedig az utólagos piacra (IAM). Ezeket a termékeket elsősorban a vállalat központjában, az ausztriai Leondingban fejlesztik és gyártják.

Az Energy Solutions üzletág, amelynek központja Thalheimben, Wels közelében található, elsősorban a **meghajtó/trakciós, szemi-trakciós-** és készenléti akkumulátorok fejlesztésére összpontosít.

A családi tulajdonban lévő vállalatot Andreas Bawart és Mag. Thomas Bawart irányítja, és mintegy 750 munkavállalót foglalkoztat Európa-szerte. 13 európai országban a forgalmazói támogatást saját értékesítési vállalatok végzik, míg további több mint 70 országban, Európában, Afrikában és Ázsiában, a termékeket közvetlen importőrök értékesítik.

A jövőbe mutató technológia és a kiváló minőség hangsúlyozza a Banner nemzetközi hírnevét, amelyet a "bivalyerő" jelképez – ez az ikonikus elem a Banner logójában is megjelenik.

További információkért látogasson el a következő weboldalra: **bannerbatterien.com**

Kapcsolatfelvétel:

László Rajnavölgyi-Rausch

Country Manager

Banner Batterien Hungária Kft, Ipari park, Jedlik Ányos u. 6, H-2330 Dunaharaszti

Tel.: +36/24/49 18 91

E-Mail: laszlo.rajnavoelgyi-rausch@bannerbatteries.com

bannerbatterien.com