

# HIGH PERFORMANCE DEEP CYCLE BLOC FLOODED



Die Banner High Performance Block Batterie bietet eine höhere Ladeakzeptanz und eine längere Lebensdauer, als herkömmliche Blei Säure Batterien. Mit innovativer CNT-Carbon Technologie und robustem Design bietet sie eine außergewöhnliche Energieeffizienz und hohe Zyklenfestigkeit. Diese Batterie überzeugt durch ihre Langlebigkeit, einer verbesserten Effizienz der Energieversorgung, insbesondere bei höheren Entladungsraten.



Schnellladefähigkeit



Gelegenheitsladung



Tiefentladungs-  
beständigkeit



Erhöhte Lebensdauer



Leistung bei  
hohen Temperaturen



Recyclebar

## Einsatzbereiche

- Golfcarts
- Elektrische Arbeitsbühnen
- Reinigungsmaschinen
- Elektrofahrzeuge
- Wohnwagen / Wohnmobile
- u.v.m



## Vorteile auf einen Blick

- Hohe Energieeffizienz
- Geringer Innenwiderstand dank Kohlenstoffzusatz
- Lange Lebensdauer mit hoher Zyklenfestigkeit, durch Carbon Technologie
- Geeignet für extreme Temperaturen
- Ermöglicht Zwischenladungen um zusätzliche Laufzeiten bei Bedarf zu erhalten
- Verstärkte Gitterplatten
- Verbesserte Regeneration nach Tiefentladungen
- Wartungsarm und zuverlässig
- ein zu 99% recyclingfähiges Produkt



# HIGH PERFORMANCE DEEP CYCLE BLOC FLOODED

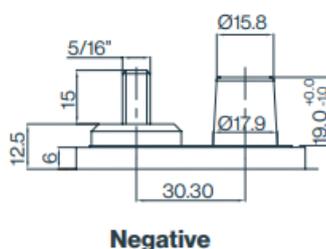
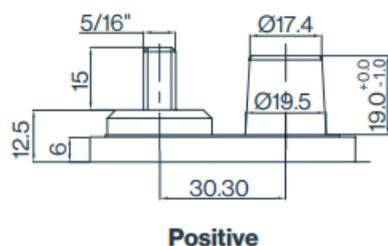


## Technische Daten

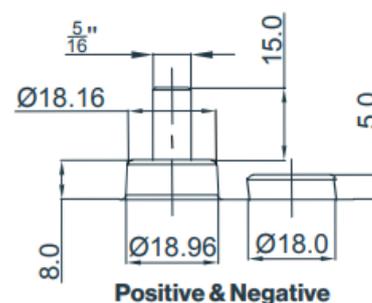
Typen	Artikelnummer	V	Kap. / Ah		Abmessungen in mm l x b x h	Gewicht gefüllt in Kg (+/- 2%)	Pole	Schal- tung	Kasten
			5 std.	20 std.					
HP 6V 105	04052HP105	6	185	225	260 x 180 x 247/277	28	UTL	0	PP
HP 6V 125	04052HP125	6	195	240	260 x 180 x 247/277	30	UTL	0	PP
HP 6V 305	04052HP305	6	270	315	308 x 174 x 339/365	40,5	DUAL	0	PP
HP 6V 305 HC	04052HP305HC	6	295	350	308 x 174 x 339/365	44	DUAL	0	PP
HP 6V L16	04052HP16	6	320	390	308 x 174 x 388/416	48	DUAL	0	PP
HP 6V L16 HC	04052HP16HC	6	345	420	308 x 174 x 388/416	50	DUAL	0	PP
HP 8V 875	04052HP875	8	145	170	260 x 180 x 247/277	29	UTL	0	PP
HP 12V 1275	04052HP1275	12	120	150	333 x 183 x 248/280	39	UTL	1	PP

Die angegebenen elektrischen Werte gelten für Belastungen im vollgeladenen Zustand und einer Umgebungstemperatur von 20°C

### Dual



### UTL



Überreicht durch:

**A: Banner GmbH, A-4021 Linz**, Banner Straße 1,  
Tel. 0732/3888-0, Fax 0732/3888-21399, e-mail: office@bannerbatterien.com

**CH: Banner Batterien Schweiz AG, CH-5746 Walterswil**, Banner Straße 1,  
Tel. 0840 Banner (226637), 0800 Banner (226637),

e-mail: office.bchw@bannerbatterien.com, e-mail Verkauf: order.bchw@bannerbatterien.com

**D: Banner Batterien Deutschland GmbH, D-85931 Allershausen (München) - Deutschland**, Kesselbodenstraße 3,  
Telefon: +49/(0)6441/30 73-23000, Fax: +49/(0)6441/30 73-23099, e-mail: office.bda@bannerbatterien.com